

Số: 1334 /KH-ĐHCN

Hà Nội, ngày 8 tháng 8 năm 2013

KẾ HOẠCH

Giảng dạy học kỳ 3 lớp Cao học Kỹ thuật Cơ khí khóa 2 (2012-2014)

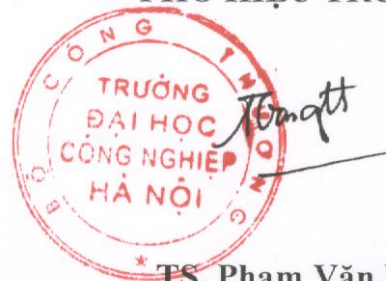
Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội dự kiến kế hoạch học kỳ 3 lớp Cao học Kỹ thuật Cơ khí khóa 2 như sau:

- I. **Thời gian học:** Từ 3/9/2013 đến 15/11/2013
- II. **Danh sách các môn học và giảng viên:** Phụ lục kèm theo
- III. **Địa điểm:** Giảng đường Tầng 11, Nhà A1, khu A, Đại học Công nghiệp Hà Nội.
- IV. **Phân công:**
 - **Phòng Tổ chức Hành chính:** Soạn Hợp đồng giảng dạy giữa các giảng viên làm việc ngoài trường (nếu có) với Nhà trường.
 - **Trung tâm đào tạo Sau đại học:** Lập kế hoạch, thời khóa biểu, soạn thư mời Giảng viên trình Hiệu trưởng, tổ chức quản lý lớp học.
 - **Khoa Cơ khí:** Giới thiệu giảng viên, tập hợp Lý lịch khoa học và các văn bằng của các Giảng viên dự kiến mời giảng dạy trong học kỳ (nếu chưa có) và chuyển cho Trung tâm Đào tạo Sau đại học để lưu trữ.
 - **Phòng Quản trị:** Mở cửa phòng học.
 - **Trung tâm Tin học Ngoại ngữ:** Đảm bảo trang thiết bị cho các phòng học.

Nơi nhận:

- Giám hiệu;
- Các đơn vị liên quan;
- Lưu VT, SDH.

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



* TS. Phạm Văn Bồng

Phu lục

DANH SÁCH MÔN HỌC VÀ GIẢNG VIÊN GIẢNG DẠY
HỌC KỲ 3 – LỚP CH KTCK KHÓA 2 (2012-2014)

Stt	Môn học	Mã môn	Tín chỉ	Phòng học	Giảng viên	Đơn vị công tác
1	Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM.	CKFC-501	2	P 11.6 A1	PGS., TS. Phan Bùi Khôi	ĐHBK HN
2	Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí.	CKTT-501	2	P 11.6 A1	PGS., TS. Nguyễn Doãn Ý	ĐHBK HN
3	Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm.	CKQH-501	2	P 11.6 A1	PGS., TS. Nguyễn Doãn Ý TS. Phạm T. Minh Huệ - Thỉnh giảng	ĐHBK HN
Chuyên ngành sâu Máy công cụ và dụng cụ						
1	Thiết kế máy công cụ CNC.	CKTK-501	2	P 11.4 A1	PGS., TS. Phạm Văn Hùng	ĐHBK HN
2	Bôi trơn thủy động.	CKBT-501	2	P 11.4 A1	TS. Trần Thị Thanh Hải TS. Nguyễn Văn Thắng - Thỉnh giảng	ĐHBK HN
Chuyên ngành sâu Công nghệ chế tạo máy						
1	Tối ưu hóa quá trình cắt gọt.	CKTU-501	2	P 11.3 A1	TS. Phạm Văn Bông TS. Phạm Văn Đông - Thỉnh giảng	ĐHCN HN
2	Tính gia công của vật liệu chế tạo máy.	CKVL-501	2	P 11.3 A1	TS. Nguyễn Huy Ninh	ĐHBK HN

- Giảng viên soạn giáo án theo đề cương chi tiết môn học theo quy định của Bộ Giáo dục và Đào tạo đã được Hiệu trưởng trường Đại học Công nghiệp Hà Nội phê duyệt.

- Các môn có chương trình tham quan, thí nghiệm Giảng viên liên hệ với Giám đốc TTĐT SDH để làm thủ tục.

THỜI KHÓA BIỂU HỌC KỲ 3
LỚP CAO HỌC KỸ THUẬT CƠ KHÍ KHÓA 2 (2012-2014)- Chuyên ngành Máy công cụ & dụng cụ

Thứ	Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật	
Ngày	7/9/2013		8/9/2013		14/9/2013		15/9/2013		21/9/2013		22/9/2013		28/9/2013		29/9/2013	
Ca	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều
GV	TS. Trần Thị Thanh Hải				TS. Trần Thị Thanh Hải				TS. Trần Thị Thanh Hải				TS. Trần Thị Thanh Hải			
Môn học	Bôi trơn thủy động				Bôi trơn thủy động				Bôi trơn thủy động				Bôi trơn thủy động			

Thứ	Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật	
Ngày	5/10/2013		6/10/2013		12/10/2013		13/10/2013		19/10/2013		20/10/2013		26/10/2013		27/10/2013	
Ca	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều
GV	PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý	
Môn học	Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm		Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm		Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm		Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm	

Thứ	Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật	
Ngày	2/11/2013		3/11/2013		9/11/2013		10/11/2013		16/11/2013		17/11/2013		23/11/2013		24/11/2013	
Ca	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều
GV	PGS. TS. Phan Bùi Khôi		PGS. TS. Phạm Văn Hùng		PGS. TS. Phan Bùi Khôi		PGS. TS. Phạm Văn Hùng		PGS. TS. Phan Bùi Khôi		PGS. TS. Phạm Văn Hùng		PGS. TS. Phan Bùi Khôi		PGS. TS. Phạm Văn Hùng	
Môn học	Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Thiết kế máy công cụ CNC		Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Thiết kế máy công cụ CNC		Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Thiết kế máy công cụ CNC		Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Thiết kế máy công cụ CNC	

Buổi sáng học 4 tiết từ 08 giờ 00' đến 11 giờ 30'

Buổi chiều học 4 tiết từ 13 giờ 30' đến 17 giờ 00'

Phòng học: P 11.6 A1, (2 môn: Bôi trơn thủy động, Thiết kế máy công cụ CNC học tại phòng P 11.4 A1)

Thông tin liên lạc: Mrs Nga, ĐTDĐ: 0982 266 632

THỜI KHÓA BIỂU HỌC KỲ 3
LỚP CAO HỌC KỸ THUẬT CƠ KHÍ KHÓA 2 (2012-2014)- Chuyên ngành Công nghệ chế tạo máy

Thứ	Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật	
Ngày	7/9/2013		8/9/2013		14/9/2013		15/9/2013		21/9/2013		22/9/2013		28/9/2013		29/9/2013	
Ca	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều
GV	TS. Phạm Văn Bồng				TS. Phạm Văn Bồng				TS. Phạm Văn Bồng				TS. Phạm Văn Bồng			
Môn học	Tối ưu hóa quá trình cắt gọt				Tối ưu hóa quá trình cắt gọt				Tối ưu hóa quá trình cắt gọt				Tối ưu hóa quá trình cắt gọt			

Thứ	Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật	
Ngày	5/10/2013		6/10/2013		12/10/2013		13/10/2013		19/10/2013		20/10/2013		26/10/2013		27/10/2013	
Ca	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều
GV	PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý		PGS. TS. Nguyễn Doãn Ý	
Môn học	Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm		Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm		Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm		Độ tin cậy và tuổi thọ của thiết bị cơ khí		Quy hoạch và xử lý số liệu thực nghiệm	

Thứ	Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật		Bảy		Chủ nhật	
Ngày	2/11/2013		3/11/2013		9/11/2013		10/11/2013		16/11/2013		17/11/2013		23/11/2013		24/11/2013	
Ca	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều	Sáng	Chiều
GV	PGS. TS Phan Bùi Khôi		TS. Nguyễn Huy Ninh		PGS. TS Phan Bùi Khôi		TS. Nguyễn Huy Ninh		PGS. TS Phan Bùi Khôi		TS. Nguyễn Huy Ninh		PGS. TS Phan Bùi Khôi		TS. Nguyễn Huy Ninh	
Môn học	Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Tính gia công của vật liệu chế tạo máy		Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Tính gia công của vật liệu chế tạo máy		Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Tính gia công của vật liệu chế tạo máy		Hệ thống sản xuất linh hoạt FMS và tích hợp CIM		Tính gia công của vật liệu chế tạo máy	

Buổi sáng học 4 tiết từ 08 giờ 00' đến 11 giờ 30'

Buổi chiều học 4 tiết từ 13 giờ 30' đến 17 giờ 00'

Phòng học: P 11.6 A1, (2 môn: Tối ưu hóa quá trình cắt gọt, Tính gia công của vật liệu chế tạo máy học tại phòng P 11.3 A1)

Thông tin liên lạc: Mrs Nga, ĐTDD: 0982 266 632

