

Hà Nội, ngày.....tháng.....năm 2013

BẢNG THỐNG KÊ ĐỀ TÀI LUẬN VĂN TỐT NGHIỆP

Lớp: Cao học Cơ Khí

Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

Khóa 1

TT	Họ và tên học viên	Mã HV	Tên đề tài đăng ký
1	Nguyễn Hùng Cường	151010025	Ứng dụng phần mềm CAD/CAM trong gia công khuôn mẫu.
2	Đỗ Trọng Đại	151010007	Thành lập cơ sở dữ liệu gia công các bề mặt hình học trên trung tâm gia công CNC - sử dụng hệ điều hành FANUC.
3	Nguyễn Văn Định	151010017	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ làm mát bằng phương pháp phun đá khô CO ₂ khi tiện trên máy CNC.
4	Chu Thúc Đoan	151010019	Nghiên cứu nâng cao chất lượng chế tạo bộ chày cối dập viên nén định hình dạng elip(kích thước 7x18) nhằm đáp ứng tiêu chuẩn của ngành dược và góp phần nâng cao chất lượng, hiệu quả sản xuất viên nén cho các dây chuyền sản xuất dược phẩm tại Việt Nam.
5	Nguyễn Công Dũng	151010004	Nghiên cứu, ứng dụng các phần mềm CAD/CAM (Autodesk inventor 2012, Autoform, Mastercam X5) trong chế tạo các sản phẩm cơ khí kim loại gia dụng.
6	Nguyễn Văn Duyên	151010014	Nghiên cứu xây dựng bộ tài liệu hướng dẫn lập trình CNC phục vụ đào tạo nguồn nhân lực bậc cao ngành Cơ khí.
7	Trần Ngọc Khánh	151010003	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi gia công mặt trụ trong của chi tiết làm bằng thép C45 trên máy tiện CNC.

8	Nguyễn Huy Kiên	151010013	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt chi tiết khi phay thép 40X trên máy phay CNC.
9	Nguyễn Trung Kiên	151010024	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của một số yếu tố kỹ thuật tới năng suất máy làm mát xỉ từ lò hơi đốt than công nghệ tuần hoàn (CFB).
10	Nguyễn Văn Lợi	151010011	Nghiên cứu ảnh hưởng của bôi trơn làm nguội đến mòn dụng cụ cắt và độ nhám bề mặt chi tiết khi phay phẳng thép C45 bằng dao phay mặt đầu.
11	Vũ Văn Mạnh	151010020	Nghiên cứu ứng dụng phần mềm Procam trong thiết kế và lập trình gia công chi tiết vỏ tủ điện trung thế trên máy đột CNC.
12	Chu Văn Nhất	151010016	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chất lượng bề mặt khi cắt dây đồng vật liệu thép C45.
13	Nguyễn Thái Sơn	151010015	Nghiên cứu lập trình cơ bản, nâng cao và ứng dụng phần mềm Machining Strategist - MS vào lập trình gia công trên máy phay cao tốc CNC 3 trục.
14	Nguyễn Anh Thắng	151010001	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của các góc sau của dao đến năng suất cắt thực khi tiện vật liệu có độ cứng cao.
15	Nguyễn Văn Thành	151010018	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ thấm Nitơ Plasma để nâng cao chất lượng bộ truyền bánh răng.
16	Nguyễn Thị Phương Thảo	151010022	Đo biên dạng chi tiết định hình tiện CNC bằng ánh sáng cấu trúc.
17	Vũ Xuân Tính	151010023	Nghiên cứu máy CNC DNM400 và xây dựng hệ thống bài thực hành phục vụ đào tạo hệ Đại học tại trường Đại Học Công Nghiệp Hà Nội.
18	Nguyễn Đình Tú	151010006	Nghiên cứu, khảo sát hình thái học và lực tương tác ở kích thước NaNO của bề mặt SiO ₂ sử dụng thiết bị hiển vi lực nguyên tử.

19	Nguyễn Văn Tuấn	151010012	Nghiên cứu động học và động lực học của cơ cấu 4 khâu cầu.
20	Lê Thanh Tuấn	151010008	Nghiên cứu, tính toán, thiết kế và thiết lập mô hình tổ máy Tuabin gió kiểu trục đứng cánh tùy động có công suất đến 5KW.
21	Nguyễn Trung Tuấn	151010021	Nâng cáo chất lượng mối hàn MAG, thông qua các thông số và phương pháp kiểm tra công nghệ Hàn.
22	Phan Tiến Việt	151010002	Nghiên cứu, tính toán, thiết kế máy uốn lóc profil phức tạp điều khiển theo chương trình PLC.
23	Nguyễn Quang Vũ	151010005	Nghiên cứu đặc tính của một số màng loại màng cứng tạo bằng phương pháp lắng đọng từ pha hơi trên cơ sở quá trình vật lý.

Tổng số: 23 học viên