

Hà Nội, ngày 10 tháng 01 năm 2014

**BẢNG THỐNG KÊ ĐỀ TÀI VÀ GIÁNG VIÊN HƯỚNG DẪN LV TỐT NGHIỆP**

Lớp: Cao học Cơ Khí

Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

Khóa: 2

TT	Họ và tên học viên	Mã HV	Tên đề tài đăng ký	Ghi chú
1	Nguyễn Mai Anh	251010033	Lập cơ sở dữ liệu gia công bằng tia lửa điện các bề mặt trên máy CHMEREDM CW 420HS.	
2	Bạch Thanh Bắc	251010018	Nghiên cứu ảnh hưởng của các yếu tố công nghệ khi phun đá CO2 đến độ sạch bề mặt khuôn ép đùn cao su, khuôn ép nhựa.	
3	Trương Thành Chung	251010002	Nghiên cứu cải tiến thiết kế máy thái Cam thảo có đặc tính kỹ thuật, năng suất và an toàn hơn so với máy thái cây Cam thảo dạng thủ công.	
4	Phan Quang Độ	251010032	Tính toán, thiết kế chế tạo hệ thống bảo ôn cho nguồn gia nhiệt chính của thiết bị sưởi ẩm dịch truyền sử dụng trong y tế.	
5	Bùi Tiến Dũng	251010009	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến mòn dao tiện bằng thép gió sản xuất tại Việt Nam.	
6	Nguyễn Mạnh Dũng	251010027	Tính toán, thiết kế và mô phỏng số kết cấu thay dao tự động dạng tự hành ứng dụng trên máy phay CNC 3 trục điều khiển số.	
7	Nguyễn Thị Hà	251010008	Nghiên cứu, thiết kế và xây dựng mô hình máy điều khắc gỗ CNC.	

TT	Họ và tên học viên	Mã HV	Tên đề tài đăng ký	Ghi chú
8	Lê Đăng Hà	251010023	Nghiên cứu phương pháp đo bụi tổng TSP và thiết kế chế tạo thiết bị sử dụng cho khảo sát, đánh giá chất lượng môi trường không khí.	
9	Phạm Văn Hải	251010012	Nghiên cứu xây dựng cơ sở dữ liệu thực hành cho máy cắt dây đồng nằm trục trên cơ sở phần mềm Twincad.	
10	Bùi Sơn Hải	251010016	Xác định độ tin cậy của mặt dẫn trượt máy công cụ trên cơ sở mòn.	
11	Nguyễn Quốc Hoàn	251010005	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chất lượng sản phẩm khi ép nhựa sử dụng kênh dẫn nhựa nóng.	
12	Đào Huy Hoàng	251010028	Nghiên cứu ảnh hưởng của hàm lượng khí Nitơ và Argon tới độ cứng và chiều dày của màng CrN tạo bằng phương pháp PVD.	
13	Vì Văn Hợp	251010014	Nghiên cứu, thiết kế dao cắt tinh bánh răng côn cung tròn hệ GLEASON.	
14	Hồ Mạnh Hùng	251010034	Nghiên cứu và ứng dụng phương pháp đo, phân tích dao động thực nghiệm kết cấu trên thiết bị B&K.	
15	Vũ Địch Huy	251010019	Nâng cao độ chính xác của phép đo trên máy thí nghiệm kéo, nén vạn năng thủy lực BETUTM - 500(KN).	
16	Phạm Công Kiên	251010022	Nghiên cứu thiết lập quỹ đạo chuyển động của Robot công nghiệp.	

TT	Họ và tên học viên	Mã HV	Tên đề tài đăng ký	Ghi chú
17	Phạm Trung Kiên	251010001	Nghiên cứu các nhân tố công nghệ ảnh hưởng đến chất lượng bề mặt gia công thép hợp kim khi cắt bằng máy gia công tia lửa điện.	
18	Trịnh Thị Loan	251010020	Xây dựng hệ thống bài tập thực hành trên máy phay CNC phục vụ công tác đào tạo nghề tại trường Cao đẳng nghề Công nghệ cao Hà Nội.	
19	Thái Đình Mạnh	251010024	Nghiên cứu một số yếu tố ảnh hưởng đến độ nhám bề mặt chi tiết điện cực bằng đồng M1 phay trên máy phay CNC.	
20	Hoàng Văn Mạnh	251010031	Thiết kế và chế tạo nắp trong cụm thu hồi hơi xăng trên cơ sở nghiên cứu quá trình biến dạng dẻo của nhôm.	
21	Nguyễn Thị Minh Ngọc	251010025	Nghiên cứu công nghệ CNC và lập trình gia công bề mặt phức tạp trên máy phay CNC.	
22	Đỗ Văn Phi	251010004	Nghiên cứu lựa chọn một số yếu tố công nghệ chính của bộ gõ lọc bụi tĩnh điện để nâng cao độ bền tay búa và khung cực lắng.	
23	Nguyễn Dũng Thạch	251010013	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ CAD/CAM - CNC vào việc thiết kế và gia công răng của bánh răng trụ.	
24	Bùi Công Thanh	251010030	Nghiên cứu, thiết kế chế tạo khuôn dập xé với cơ cấu cấp phối tự động trên máy dập vạn năng.	
25	Lê Đức Thịnh	251010006	Nghiên cứu công nghệ và xác định chế độ cắt hợp lý khi gia công chi tiết từ thép hợp kim trên máy tiện CNC.	
26	Nguyễn Văn Thư	251010010	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ tới độ nhám bề mặt khi gia công thép gió bằng phương pháp cắt dây.	

<b>TT</b>	<b>Họ và tên học viên</b>	<b>Mã HV</b>	<b>Tên đề tài đăng ký</b>	<b>Ghi chú</b>
27	Lê Việt Tiến	251010003	Nghiên cứu, so sánh các hệ thống CAD/CAM trong gia công khuôn tại Việt Nam.	
28	Phạm Văn Tĩnh	251010036	Nghiên cứu ảnh hưởng của sai số hình học của máy tiện CNC đến độ chính xác của chi tiết gia công.	
29	Vũ Đình Toàn	251010011	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến mòn dao phay ngón (trụ đứng) bằng thép gió sản xuất tại Việt Nam khi cắt vật liệu S50C trên máy phay CNC - TC 500.	
30	Phạm Văn Trinh	251010026	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ biến cứng bề mặt khi tiện bán tinh thép C45 trên máy tiện CNC.	
31	Bùi Văn Tuấn	251010035	Ảnh hưởng của áp suất tia nước đến năng suất và độ nhám bề mặt khi cắt bằng tia nước áp suất cao có trộn hạt mài.	
32	Nguyễn Huy Viên	251010021	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của góc lệch chính đến độ nhám bề mặt khi tiện trục dài.	
33	Đỗ Hồng Việt	251010017	Nghiên cứu vai trò và khả năng ứng dụng của các phần tử thủy lực trong máy công cụ.	