



Dự án Tăng cường Năng lực Đào tạo Giáo viên Kỹ thuật Dạy nghề tại Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Dự án HaUI – JICA)



Trân trọng mời Quý Thầy/Cô tham gia **Khóa đào tạo bồi dưỡng GVKTDN tại trường Đại học Công nghiệp Hà Nội:**

KỸ THUẬT LẬP TRÌNH VÀ VẬN HÀNH TRUNG TÂM GIA CÔNG (MC)

Mã chương trình: HaUI—MM-02, Số lượng học viên: 10 người / khóa

Thời gian đào tạo: Đợt 1: 14-18/7/2014

Đợt 2: 24-28/11/2014



Tại sao chúng tôi tổ chức khóa học ? Trong khuôn khổ của Dự án “Tăng cường năng lực đào tạo giáo viên kỹ thuật dạy nghề”, với sự trợ giúp kỹ thuật của Cơ quan Hợp tác Quốc tế Nhật Bản (JICA), trường ĐHCNHN đã tiến hành khảo sát năng lực giáo viên kỹ thuật dạy nghề năm 2013. Thông qua khảo sát, chúng tôi nhận thấy các giáo viên có nhu cầu bồi dưỡng, nâng cao kiến thức về lập trình và vận hành trung tâm gia công. Do đó, chúng tôi lựa chọn khóa đào tạo bồi dưỡng này để giúp người học nâng cao được năng lực về kiến thức và kỹ năng lập trình và vận hành trung tâm gia công. Sau khóa học, người học có thể áp dụng được những kiến thức và kỹ năng đã học để giảng dạy và áp dụng vào thực tiễn.

Đối tượng tham gia khóa học là ai ? Khóa học hướng đến đội ngũ Giáo viên kỹ thuật dạy nghề trong lĩnh vực CAD/CAM/CNC đạt mức 1- 3 điểm trên phiếu đánh giá năng lực giáo viên kỹ thuật dạy nghề

Quý Thầy/Cô sẽ thu nhận được gì sau khi tham gia khóa học? Khóa học kết hợp hài hòa giữa lý thuyết và thực hành với trang thiết bị giảng dạy và học tập hiện đại. Qua đó người học sẽ thu nhận được:

❖ **Kiến thức:**

- ✓ Kỹ thuật lập trình gia công cho trung tâm gia công;
- ✓ Kỹ thuật vận hành trung tâm gia công;
- ✓ Phương pháp quản lý 5S trong xưởng máy công cụ CNC.

❖ **Kỹ năng:**

- ✓ Lập quy trình công nghệ gia công trên máy trung tâm gia công;
- ✓ Soạn thảo, hiệu chỉnh chương trình gia công;
- ✓ Vận hành các chế độ làm việc của máy;
- ✓ Áp dụng phương pháp quản lý 5S trong xưởng máy công cụ CNC.



Nội dung khóa học:

Tên bài	Nội dung	Thời gian
1. Đại cương về máy công cụ trung tâm gia công	<ul style="list-style-type: none"> • Cấu tạo, nguyên lý hoạt động của MC • Khả năng công nghệ của MC • Trang bị công nghệ của MC • Dụng cụ cắt và dụng cụ đo được sử dụng cho MC 	2 giờ
2. Kỹ thuật lập trình trên trung tâm gia công	<ul style="list-style-type: none"> • Cơ sở kỹ thuật lập trình • Quy ước trong kỹ thuật lập trình CNC • Kỹ thuật lập trình: Bù dao tự động, chương trình chính và phụ 	18 giờ
3. Vận hành trung tâm gia công	<ul style="list-style-type: none"> • Kiểm tra các chế độ vận hành • Rà gá đồ gá, gá đặt dao • Chạy kiểm tra không cắt gọt • Chạy kiểm tra có cắt gọt • Hiệu chỉnh độ chính xác gia công • Gia công • Xuất nhập chương trình 	10 giờ
4. Bài tập tổng hợp	<p style="text-align: center;">Dạng sản phẩm tương ứng với bậc kỹ năng nghề (bậc 3-4) quốc gia nghề cắt gọt kim loại trên MC:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gia công mặt phẳng • Gia công mặt bậc, vát mép • Gia công lỗ (bậc, kín), ren • Hoàn thiện sản phẩm 	8 giờ
5. Thực hiện 5S	<ul style="list-style-type: none"> • Phương pháp quản lý 5S trong xưởng gia công cơ khí • Khái niệm 5S • Phương pháp bảo dưỡng hàng ngày cho trung tâm gia công 	2 giờ
Tổng thời gian đào tạo:		40 giờ / 5 ngày

Một số hình ảnh về các Thiết bị đào tạo và hoạt động thực hành:



Xưởng thực hành trung tâm gia công



Phòng học lý thuyết



Thực hành lập trình trên máy



Thực hành gá lắp dao trên dụng cụ chuyên dùng

Giảng viên là ai? Là các giảng viên có kinh nghiệm giảng dạy và được đào tạo về kỹ thuật CAD/CAM/CNC tại Nhật Bản.

Họ và tên	Chức danh	Ảnh	Họ và tên	Chức danh	Ảnh
Ông Vũ Đình Thơm	Giám đốc Trung tâm Việt-Nhật (VJC)		Ông Nguyễn Văn Đức	Giám đốc Trung tâm HaUI-Foxconn	
Ông Kiều Xuân Quảng	Giảng viên, Bộ môn Gia công cơ khí, VJC		Ông Hoàng Tiến Dũng	Trưởng bộ môn Công nghệ, khoa Cơ khí	

Thời gian buổi học:

Buổi sáng: 8:00 - 12:00;
Buổi chiều: 13:00 - 17:00

Học phí

3.000.000 VND/ học viên/ khóa học

Địa điểm học

Trung tâm Việt – Nhật, tầng 1 & 2 nhà A7, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội
Km 13, Đường 32, Phường Minh Khai, Quận Bắc Từ Liêm, Thành phố Hà Nội

- Tại Trường ĐHCNHN có căng - tin phục vụ ăn trưa, tối và có ký túc xá cho học viên ở xa.

Để biết thêm thông tin chi tiết xin liên hệ:

Bà Đỗ Thị Thanh Loan, Cán bộ điều phối Dự án HaUI-JICA, Tầng 2, Nhà A7
Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội
Km 13, Đường 32, Phường Minh Khai, Quận Bắc Từ Liêm, Hà Nội
ĐT: 0437655407/408 ext 106, DĐ: 0918899428, Fax: 0437655409
E-mail: thanhloan07.haui@gmail.com

THAM GIA KHÓA ĐÀO TẠO BỒI DƯỠNG GVKTDN TẠI TRƯỜNG ĐHCNHN

Thưa quý Thầy/Cô,

Xin vui lòng điền thông tin vào mẫu đơn sau và gửi lại cho chúng tôi bằng fax, email hoặc theo đường bưu điện, muộn nhất là vào ngày **28/6/2014 cho đợt 1** và **10/11/2014 cho đợt 2** :

Người nhận: Bà Đỗ Thị Thanh Loan,
Cán bộ điều phối Dự án, Tầng 2-A7, Văn phòng Dự án
HaUI-JICA, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội
Km 13, Đường 32, Phường Minh Khai, Quận Bắc Từ Liêm,
Hà Nội
ĐT: 0437655407/408, Fax: 0437655409
E-mail: thanhloan07.haui@gmail.com

Thông tin tài khoản ngân hàng
Tên tài khoản: Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội
Số tài khoản: 10201.00011.98872
Tại: Ngân hàng TMCP Công Thương Việt Nam
– Chi nhánh Tây Hà Nội

1. Thông tin khóa học:

Tên khóa học	Kỹ thuật lập trình và vận hành trung tâm gia công		
Mã khóa học	MM-02/2014	Thời gian học	Đợt 1: 14-18/7/2014 <input type="checkbox"/> Đợt 2: 24-28/11/2014 <input type="checkbox"/>

2. Thông tin liên lạc của Trường/ Trung tâm:

Tên Trường/ Trung tâm			
Tên người phụ trách		Chức danh	
ĐT/ DĐ		E-mail	

3. Thông tin người đăng ký học

STT	Họ và tên	Giới tính (Nam/Nữ)	Tuổi	Khoa/ Phòng
1				
2				
3				

Chú ý: Trường hợp Trường/ Trung tâm có nhiều người tham dự, xin hãy ghi tên theo thứ tự ưu tiên

4. Mong muốn của Quý Thầy/Cô về khóa học

Xin hãy cho chúng tôi biết những kỳ vọng của Thầy/Cô đối với khóa học:

.....
.....
.....
.....

5. Quý Thầy/ Cô có nhu cầu ở ký túc xá Trường ĐHCNHN trong thời gian tham gia khóa học xin vui lòng điền thông tin vào bảng sau:

STT	Họ và tên	Ngày đến	Ngày đi	Tổng số đêm
1				
2				
3				
4				

Chúng tôi sẽ gửi thư mời chính thức tới Quý Thầy, Cô trước 1 tuần diễn ra khóa học.

Xin trân trọng cảm ơn./.

