

DANH SÁCH GIAO ĐỀ TÀI VÀ PHÂN CÔNG NGƯỜI HƯỚNG DẪN LUẬN VĂN THẠC SĨ
cho học viên Cao học ngành Kỹ thuật cơ khí Khóa 4 đợt 1,2 (2014-2016)

(Kèm theo Quyết định số: 576 /QĐ-ĐHCN, ngày 16 tháng 05 năm 2016 của Hiệu trưởng trường ĐHCN Hà Nội)

Stt	Mã học viên	Họ và tên Học viên	Ngày sinh	Đề tài	Người hướng dẫn	Cơ quan công tác	Ghi chú
1	0351010013	Đỗ Minh Tuấn	16/04/1990	Nghiên cứu cơ sở lý thuyết ảnh hưởng của sự thay đổi độ mở máy hướng dòng nước tuabin thủy lực đến công suất tổ máy phát điện 240MW.	PGS.TS. Nguyễn Doãn Ý	Trường ĐHBK Hà Nội	Khóa 3 đợt 1
2	0451010111	Nguyễn Văn Chiến	9/5/1989	Nghiên cứu tạo màng mỏng Zirconium Nitride (ZrN) bằng phương pháp hồ quang chân không ứng dụng trong trang trí.	TS. Phạm Đức Cường	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
3	0451010112	Lê Sơn Cường	10/12/1982	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số tốc độ cắt và tốc độ chạy dây đến nhám bề mặt chi tiết khuôn bằng thép SKD11 khi gia công trên máy gia công tia lửa điện cực dây.	PGS.TS. Trần Đức Quý	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
4	0451010103	Đỗ Thành Đạt	25/7/1991	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi mài hót lưng dao phay bánh răng.	TS. Phạm Văn Đông	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
5	0451010101	Nguyễn Văn Hiên	4/5/1989	Khảo sát ảnh hưởng của một số thông số độ nhám đến đặc tính ma sát và mài mòn của bề mặt sau gia công.	PGS.TS. Vũ Quý Đạt	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
6	0451010105	Ngô Đình Hiên	10/9/1990	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số về điện (Ui, Ie, te) đến độ chính xác hình dáng hình học và độ chính xác kích thước gia công khi gia công hợp kim cứng (BK20) trên máy gia công tia lửa điện cực cắt dây (CW420HS).	TS. Trần Quốc Hùng	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1

Stt	Mã học viên	Họ và tên Học viên	Ngày sinh	Đề tài	Người hướng dẫn	Cơ quan công tác	Ghi chú
7	0451010110	Đặng Đình Hiếu	11/3/1984	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ công nghệ đến nhám bề mặt khi phay hợp kim nhôm 7075 trên máy phay CNC sử dụng điều khiển SIEMENS.	TS. Phùng Xuân Sơn	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
8	0451010107	Nguyễn Trọng Kiên	17/11/1984	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số cường độ dòng điện hàn đến chất lượng mối hàn trong công nghệ hàn dưới nước.	TS. Nguyễn Văn Thành	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
9	0451010109	Nguyễn Văn Lâm	20/7/1989	Nghiên cứu tích hợp hệ thống xử lý ảnh và thiết bị phụ trợ cho Robot Nachi-MC20.	TS. Nguyễn Anh Tú	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
10	0451010102	Vũ Văn Linh	24/10/1986	Nghiên cứu ảnh hưởng của hàm lượng khí Nitơ và thời gian tạo màng tới chiều dày và khả năng bám dính của màng TiN trên nền thép hợp kim.	TS. Phạm Đức Cường	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
11	0451010108	Nguyễn Thanh Thủy	22/12/1983	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi phay hợp kim đồng trên máy phay CNC.	TS. Nguyễn Văn Thành	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
					TS. Nguyễn Anh Tuấn	Trường Đại học Thủy lợi	
12	0451010106	Lê Anh Tú	1/6/1987	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số nhiệt độ và vận tốc đến chất lượng bề mặt sản phẩm khi ép chảy thanh hợp kim nhôm.	PGS.TS. Trần Đức Quý	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 1
13	0451010211	Lương Thị Cúc	04/12/1980	Tối ưu hóa đường chạy dao cho máy CNC sử dụng dao phay mặt đầu để tăng độ phẳng cho bề mặt gia công.	TS. Nguyễn Anh Tú	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2

Stt	Mã học viên	Họ và tên Học viên	Ngày sinh	Đề tài	Người hướng dẫn	Cơ quan công tác	Ghi chú
14	0451010206	Nguyễn Kim Đạo	10/09/1985	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chất lượng bề mặt dùng phương pháp gia công cắt dây bằng dây đồng trên vật liệu thép SUS440C.	TS. Trương Chí Công	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2
15	0451010212	Nguyễn Thế Đồng	27/02/1981	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số về điện (Ui, Ie, te) đến độ chính xác hình dáng hình học và độ chính xác kích thước gia công khi gia công hợp kim cứng (BK20) trên máy gia công tia lửa điện cực định hình (CM323C).	TS. Trần Quốc Hùng	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2
16	0451010207	Bùi Văn Hướng	10/06/1985	Tính toán, phân tích, kiểm nghiệm hệ thống truyền động của cơ cấu chụp trong máy đo độ loãng xương toàn thân bằng tia X BDM-01, khảo sát ảnh hưởng của tốc độ động cơ của cơ cấu chụp tới chất lượng hình ảnh.	TS. Trần Ngọc Hưng	Viện máy và dụng cụ công nghiệp - Bộ công thương	Khóa 4 đợt 2
17	0451010208	Lê Văn Khoa	11/10/1986	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ tới năng suất và độ nhám bề mặt khi gia công bằng xung điện.	TS. Hoàng Văn Điện	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2
18	0451010203	Bùi Văn Lợi	23/04/1990	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến năng suất và chất lượng tạo đá máy tạo đá CO2 dạng tấm.	TS. Phùng Xuân Sơn	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2
19	0451010213	Nguyễn Văn Phi	24/11/1988	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số chế độ cắt (V, S, t) đến độ nhám bề mặt khi phay mặt Acsimet trên trung tâm gia công CNC TC.500.	TS. Phạm Văn Đông	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2

Stt	Mã học viên	Họ và tên Học viên	Ngày sinh	Đề tài	Người hướng dẫn	Cơ quan công tác	Ghi chú
20	0451010209	Lộc Thị Sự	14/03/1982	Nghiên cứu ứng dụng thiết kế ngược trong chế tạo chi tiết máy.	PGS.TS. Vũ Quý Đạt	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2
21	0451010202	Phạm Minh Thế	21/11/1992	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi gia công Inox 304 trên máy tiện CNC.	TS. Phạm Văn Bổng	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2
22	0451010204	Nguyễn Hữu Thọ	12/09/1978	Tính toán, phân tích, kiểm nghiệm hệ thống truyền động chính của máy chụp X-quang răng toàn cảnh DPX-01, khảo sát ảnh hưởng tốc độ xoay của cơ cấu C-ARM tới chất lượng chụp.	TS. Trần Ngọc Hưng	Viện máy và dụng cụ công nghiệp - Bộ công thương	Khóa 4 đợt 2
23	0451010201	Nguyễn Thị Kim Tuyền	20/06/1978	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ biến cứng và lực cắt khi phay gang xám GX15-32	TS. Phạm Văn Bổng	Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Khóa 4 đợt 2

Tổng số 23 học viên