

# XÁC ĐỊNH VÀ GIẢI BÀI TOÁN KHI MỞ RỘNG DUNG SAI CHẾ TẠO ĐỂ THỰC HIỆN PHƯƠNG PHÁP LẮP CHỌN THEO NHÓM

Defining and Solving the Problem of Enlarging Allowance  
to Carry out the Method of Fitting in Groups

**Phạm Văn Bổng**

Đại học Công nghiệp Hà Nội

e-mail: bongpv@hau.edu.vn

**TÓM TẮT** Lắp chọn theo nhóm là một trong những phương pháp lắp cho phép mở rộng dung sai chế tạo để dễ chế tạo, nâng cao năng suất và hạ giá thành sản phẩm trong sản xuất loạt. sau khi chế tạo loạt chi tiết, người ta đo kích thước và phân loại chi tiết theo kích thước vào các nhóm lắp tương ứng sao cho khi lắp với nhau tính chất mối lắp vẫn đảm bảo yêu cầu kỹ thuật. Bài báo đề cập đến việc xác định dung sai chế tạo và phân nhóm kích thước để đảm bảo được yêu cầu kỹ thuật đó.

**ABSTRACT** Fitting in groups is one of the method that enlarges allowance to make manufacture become easy, increase the production capacity and lower the price in series manufacturing. After series manufacturing, parts will be measured and classified by their sizes, then grouped suitably to ensure that joints meet the demand of technical requirement. The article focuses on defining allowance and grouping in sizes to ensure that technical requirement.