

# NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THÔNG SỐ BÔI TRƠN TỐI THIỂU (MQL) SỬ DỤNG DẦU THỰC VẬT ĐẾN ĐỘ NHÁM BỀ MẶT CHI TIẾT KHI GIA CÔNG TRÊN MÁY TIỆN

Study on Effects of Minimum Quantity Lubrication (MQL) Parameter by Using Vegetable Oil on Surface Roughness of Workpiece in Turning Lathe

**Trần Đức Quý\*, Vũ Thị Huệ**

Khoa Cơ Khí - Đại học Công nghiệp Hà Nội

\* e-mail: [tdquy@haui.edu.vn](mailto:tdquy@haui.edu.vn)

**TÓM TẮT** Bài báo khảo sát các thí nghiệm về vai trò của bôi trơn tối thiểu bằng dầu thực vật ảnh hưởng đến độ nhám bề mặt chi tiết khi gia công thép 45 đã nhiệt luyện trên máy tiện 1K62.

**ABSTRACT** This paper deals with experimental investigation on the role of Minimum Quantity Lubrication (MQL) by vegetable oil on surface roughness of workpiece when processing heat treatment of steel 45 on the lathe 1K62.