

# TRUNG TÂM VIỆT - NHẬT

## Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

**ThS. Vũ Đình Thơm**

Giám đốc Trung tâm Việt-Nhật  
Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

### I. THÔNG TIN CHUNG

#### 1. Giới thiệu

Trung tâm Việt-Nhật được thành lập ngày 22/12/2005 trên cơ sở Dự án JICA-HIC (2000-2005). Hiện nay, Trung tâm đang thực hiện Dự án JICA-HaUI giai đoạn 2 (2010-2012) với mục tiêu đào tạo đội ngũ kỹ thuật viên theo sát với nhu cầu khu vực sản xuất của Việt Nam. Đây là chương trình hợp tác kỹ thuật giữa Chính phủ Việt Nam và Chính phủ Nhật Bản.

Học viên của Trung tâm Việt-Nhật được đào tạo trở thành kỹ thuật viên, chuyên gia kỹ thuật có phẩm chất đạo đức tốt, kiến thức và kỹ năng thực hành trên các thiết bị tiên tiến theo công nghệ đào tạo của Nhật Bản.

Đội ngũ giảng viên là các chuyên gia kỹ thuật được đào tạo tại Nhật Bản và thường xuyên cập nhật công nghệ từ các chuyên gia Nhật Bản tại Việt Nam.

#### 2. Môi trường học tập và cơ hội việc làm

❖ Học viên được học tập trong môi trường đào tạo tiên tiến và thực hành trên các thiết bị hiện đại do Nhật Bản tài trợ

❖ 100% học viên có việc làm phù hợp với năng lực, ngành nghề đào tạo và có thu nhập cao tại các khu công nghiệp như: Thăng Long I & II; Phố Nối A; Phúc Điền, Nam Sách, Tân Trường (Hải Dương); Yên Phong, Quế Võ (Bắc Ninh); Đình Trám (Bắc Giang); Quang Minh, Nội Bài, Láng Hòa Lạc (Hà Nội); Đồng Văn (Hà Nam); Nghi Sơn (Thanh Hóa)...

❖ Học viên có thể học liên thông lên cao đẳng và đại học chính quy tại Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội và các trường đại học khác trong cả nước.

❖ Học viên có thể đăng ký tham gia chương trình tu nghiệp sinh ở các nước trên thế giới như Nhật Bản, Hàn Quốc...

#### 3. Các ngành nghề đào tạo

##### 3.1. Đào tạo hệ chính quy dài hạn

###### 3.1.1. Trung cấp nghề: 02 năm

- Cắt gọt kim loại
- Sửa chữa thiết bị điều khiển Điện - Điện tử



Thực hành trên máy đo 3D

- Gia công kim loại tấm

###### 3.1.2. Cao đẳng nghề: 03 năm

- Cắt gọt kim loại
- Điện Công nghiệp
- Hàn

###### 3.2. Đào tạo chính quy liên thông TCN lên CĐN:

01 năm

- Cắt gọt kim loại
- Điện Công Nghiệp
- Hàn

###### 3.3. Đào tạo ngắn hạn

Trung tâm thường xuyên mở các khóa học ngắn hạn, đào tạo theo nhu cầu của cá nhân hoặc doanh nghiệp về các nghề:

\* **Gia công cơ khí:** Tiện vạn năng, Phay vạn năng, Tiện CNC, Phay CNC, Mài phẳng, Mài tròn, Thiết kế CAD/CAM, Điều khiển CNC, Điều khiển cắt dây xung điện, Đo lường cơ khí trên thiết bị quang học, Điện tử, Máy đo 3 chiều (3D).

\* **Điều khiển điện:** Điện-Điện tử cơ bản (các kiến thức và kỹ năng cơ bản về điện - điện tử công nghiệp và dân dụng), Điều khiển tuần tự (thiết kế, lắp ráp các mạch điều khiển rơ le), Điều khiển khí nén, PLC, Màn hình cảm biến, Vi xử lý...

\* **Gia công kim loại tấm:** Hàn hồ quang, Công nghệ

Hàn tiên tiến, Hàn TIG, MIG, MAG, hàn điểm, hàn Robot, Đột dập CNC, Uốn NC, Cắt hàn khí, Kiểm tra và đánh giá mối hàn bằng công nghệ siêu âm và chụp X-quang.

#### **4. Đối tượng và hình thức tuyển sinh:**

- **Đối tượng tuyển sinh:** Học sinh tốt nghiệp THPT (THBT), tốt nghiệp Trung cấp cùng nghề đào tạo
- **Hình thức tuyển sinh:** Căn cứ vào kết quả học THPT

- Hồ sơ đăng ký: Hồ sơ học nghề (bán tại trường Đại học Công nghiệp Hà Nội hoặc mua tại các cửa hàng văn phòng phẩm), bản sao học bạ và bản sao bằng tốt nghiệp hoặc giấy chứng nhận tốt nghiệp THPT (THBT), tất cả các bản sao phải có công chứng.

- Thời gian nhận hồ sơ: Đợt 1 từ 15/03 - 5/08/2011; Đợt 2 từ 06/08 - 5/10/2011

- Địa điểm nộp hồ sơ: Tại Phòng trực tuyển sinh, Tầng 1, Nhà A5, Trường ĐHCN Hà Nội hoặc Văn phòng Trung tâm Việt-Nhật, Tầng 2, Nhà A7, Trường ĐHCN Hà Nội.

- Ngày xét tuyển: Đợt 1: Tháng 08/2011; Đợt 2: Tháng 10/2011

#### **5. Địa điểm học tập**

Nhà A7, Cơ sở 1 Trường ĐHCN Hà Nội, Minh Khai, Từ Liêm, Hà Nội.

#### **6. Quyền lợi và nghĩa vụ của người học**

- Học viên được hưởng học bổng theo quy định của nhà nước, có nhiều học bổng khác do các doanh nghiệp tài trợ và quỹ học bổng Nguyễn Thanh Bình của nhà trường cấp.

- Học phí: 550.000đ/ tháng.

- Chỗ ở và sinh hoạt: Học viên ăn tại Trung tâm dịch vụ nhà ăn của trường, có chỗ ở tại ký túc xá cho học viên ở xa.

#### **7. Các hoạt động khác của trung tâm**

Chuyên tư vấn, thiết kế, chế tạo hệ thống kỹ thuật đồng bộ với các sản phẩm sau:

- \* Sản phẩm cơ khí: Chi tiết xe máy, khuôn mẫu, đồ gá...

- \* Sản phẩm hệ thống điện và điện tử: Lắp ráp tủ điều khiển, tủ động lực (trong công nghiệp và dân dụng), hệ thống điều khiển tự động...

- \* Sản phẩm dạng hộp: Tủ điện, tủ văn phòng, kết cấu nhà công nghiệp, dân dụng, hàn hợp kim màu, thép không gỉ (INOX) ...

## **II. THÔNG TIN VỀ CÁC NGÀNH NGHỀ ĐÀO TẠO**

### **1. Nghề Cắt gọt kim loại**

#### **1.1. Giới thiệu chung**

Từ năm 2000 đến nay, qua 9 khóa học đã đào tạo được 1.578 học viên, trong đó có 1.277 học viên tốt nghiệp và làm việc tại các công ty liên doanh của Nhật Bản và 405 học viên đi tu nghiệp sinh làm việc tại Nhật Bản. Nhiều học viên hiện làm công tác quản lý, giữ các vị trí quan trọng trong các công ty như: TOHO, MUTO, STANLEY, FUJIKIN...

Mức lương trung bình của học viên sau khi tốt nghiệp khoảng 3.000.000 - 4.000.000 triệu đồng/tháng.

#### **1.2. Các môn học chuyên ngành**

Vẽ kỹ thuật	Tiện vạn năng	Mài phẳng
Vật liệu cơ khí	Phay vạn năng	Mài tròn
Đồ gá	Cắt dây-xung điện	Tiện CNC
Đo lường	CAD/CAM	Phay CNC

Hiện nay, Trung tâm đang cải tiến chương trình và đổi mới phương pháp dạy học tích hợp kiến thức lý thuyết với thực hành nhằm nâng cao chất lượng đào tạo.

#### **1.3. Công việc đảm nhận sau khi tốt nghiệp**

- Vận hành các loại máy tiện, phay, mài phẳng, mài tròn, khoan, doa, máy tiện CNC, máy phay CNC, Trung tâm gia công CNC;

- Thiết kế các chi tiết máy trên máy tính;

- Chế tạo, gia công các sản phẩm phục vụ cho nền công nghiệp phụ trợ Việt Nam như khuôn đúc nhựa, khuôn dập chi tiết máy;

- Sử dụng máy tính để lập trình gia công các chi tiết trên các phần mềm CAD/CAM/CNC...

#### **1.4. Thành tích của học viên trong các hội thi**

- Năm 2005: 2 học viên đoạt giải Nhì, ba kỳ thi kỹ năng đo lường do Công ty MITUTOYO tổ chức.

- Năm 2007: 2 học viên đoạt giải Nhất, Nhì, ba kỳ thi kỹ năng đo lường do Công ty MITUTOYO tổ chức.

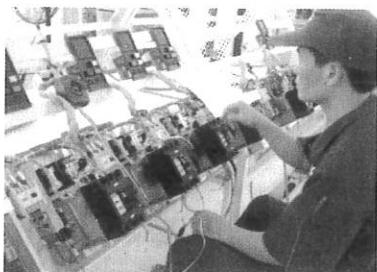
- Năm 2007: 1 đoạt giải Nhất cấp bộ môn thi thiết kế trên máy tính.

- Năm 2008: 3 học viên đoạt 2 giải Nhất, 1 giải Nhì cấp thành phố Hà Nội môn thi thiết kế trên máy tính.

- Năm 2009: 1 sinh viên đoạt giải nhất cấp thành phố môn thi thiết kế trên máy tính.

#### **1.5. Địa chỉ liên hệ**

**Bộ môn Gia Công cơ khí, Trung tâm Việt Nhật, Tầng 2, Nhà A7, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.  
ĐT: 04.37655407/08 - máy lẻ 105**



Học viên của Trung tâm làm việc tại các Công ty BEMAC, TOHO, HTMP...



Thực hành trên máy Phay

## 2. Sửa chữa thiết bị điều khiển Điện-Điện tử

### 2.1. Giới thiệu chung

Nghề Sửa chữa thiết bị điều khiển Điện-Điện tử xây dựng trên nhu cầu thực tế của các doanh nghiệp sử dụng lao động. Hiện nay, có 1.119 học viên tốt nghiệp. Số học viên này được các doanh nghiệp sử dụng lao động thừa nhận và đánh giá cao về chất lượng đào tạo như: BEMAC, SATO, SANTOMAS, MUTO, CANON. Nhiều học viên đi tu nghiệp ở Nhật Bản, Hàn Quốc... hoặc đang giữ các vị trí chủ chốt trong doanh nghiệp và có mức thu nhập cao.

### 2.2. Các môn học chuyên ngành

\* **Điện và điện tử cơ bản:** Sử dụng các loại dụng cụ đo điện, lắp ráp mạch cơ bản bằng các loại khí điện, linh kiện điện tử trong công nghiệp và dân dụng

\* **Điều khiển tuần tự:** Thiết kế và lắp ráp mạch sử dụng rơ le điện tử, rơ le thời gian, bộ đếm, contactor, rơ le nhiệt...

\* **Điều khiển điện khí nén:** Thiết kế, lắp ráp các thiết bị điều khiển khí nén.

\* **Lập trình vi xử lý:** Thiết kế mạch led quảng cáo, robot công nghiệp...

\* **Thiết kế mạch điện tử trên máy tính:** Sử dụng phần mềm mô phỏng mạch điện-điện tử, thiết kế mạch in.

\* **Thực tập PLC và màn hình cảm biến:** Học viên thực tập lắp ráp, lập trình cho PLC và màn hình cảm biến.

\* **Autocad:** Sử dụng phần mềm vẽ tủ, bảng điện, mạch điện...

\* **Thực tập bảo dưỡng và sửa chữa máy:** Bảo dưỡng và sửa chữa một số mạch điều khiển điện cơ bản trên mô hình và máy thật như: Máy tiện, máy phay...

\* **Thực tập tốt nghiệp:** Trong kỳ học cuối, học viên được thực tập ở các doanh nghiệp để tiếp cận và nâng cao tay nghề đáp ứng với nhu cầu của thực tế sản xuất.

### 2.3. Công việc đảm nhận sau khi tốt nghiệp

- Thiết kế, lắp ráp, sửa chữa thay thế, bảo dưỡng các bộ phận, chi tiết của thiết bị điều khiển Điện-Điện tử trong công nghiệp và dân dụng (Tủ mạch điều khiển, hệ thống điện tự động hóa...);

- Viết chương trình điều khiển cho PLC, vi điều khiển;

- Thiết kế, lắp đặt, bảo dưỡng sửa chữa các thiết bị điều khiển khí nén;

- Vận hành các thiết bị điều khiển tự động trong công nghiệp, dân dụng...

### 2.4. Thành tích đạt của học viên trong các hội thi

- Năm 2005: 1 học viên đoạt giải Nhì cấp bộ.

- Năm 2007: 2 học viên đoạt giải Nhì cấp thành phố.

- Năm 2008: 1 học viên đoạt giải Nhì cấp bộ.

1 học viên đoạt giải Khuyến khích cấp quốc gia.

- Năm 2009: 1 học viên đoạt giải Nhất cấp thành phố.

### 2.5. Địa chỉ liên hệ

**Bộ môn Điều khiển Điện, Trung tâm Việt-Nhật, Tầng 2, Nhà A7, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.**

**ĐT: 04.37655407/08 - máy lẻ 105**

### 3.Gia công kim loại tấm

#### 3.1. Giới thiệu chung

Trung tâm Việt-Nhật, Trường ĐHCN Hà Nội là địa chỉ duy nhất ở Việt Nam đào tạo chuyên ngành này. Đã có 825 học viên tốt nghiệp làm việc đúng nghề đào tạo ở các doanh nghiệp trong nước như: Noble, Standar, Trường Hải Auto, Le Group...; hàng trăm học viên đang lao động và tu nghiệp sinh ở Nhật Bản, Đài Loan, Hàn Quốc, CH Séc... Nghề Gia công kim loại tấm đang nhận được sự hỗ trợ trực tiếp từ Công ty AMADA của Nhật Bản về các thiết bị và phần mềm chuyên dụng AP-100...

#### 3.2. Các môn học chuyên ngành

\* **Hàn hồ quang tay:** Phương pháp hàn truyền thống, hiện đang được sử dụng rộng rãi trong lĩnh vực công nghiệp, học viên được thực hành từ vị trí hàn sấp (1G, 1F...) đến vị trí hàn ngửa (4G, 4F...)

\* **Hàn bán tự động trong môi trường khí bảo vệ (hàn MIG, MAG):** Phương pháp hàn tiên tiến được sử dụng phổ biến trong công nghiệp chế tạo ôtô, tàu thủy... Học viên được thực hành từ vị trí hàn sấp (vị trí số 1) đến hàn leo (vị trí số 3) với vật liệu hàn là thép và nhôm.

\* **Hàn điện cực không nóng chảy trong môi trường khí bảo vệ (hàn TIG):** Công nghệ hàn chất lượng cao,

hàn được hầu hết các kim loại, áp dụng để hàn các chi tiết chịu áp suất cao, thép không gỉ, nhôm... Học viên được thực hành từ vị trí hàn sấp đến hàn leo trên các vật liệu thép các bon, thép không gỉ và nhôm.

\* **Hàn Robot và hàn điểm:** Phương pháp hàn tiên tiến có nhiều ưu điểm hiện được sử dụng nhiều trong chế tạo ôtô, xe máy, các vật liệu hàn mỏng và các mối hàn phức tạp. Học viên được thực hành trên máy hàn điểm để hàn các loại vật liệu khác nhau; lập trình cho Robot hàn...

\* **Cắt kim loại bằng nhiệt:** Phương pháp cắt kim loại bằng ngọn lửa khí (cắt khí), cắt plasma cho các loại vật liệu thép các bon, thép không gỉ và nhôm.

\* **Cắt kim loại bằng áp lực:** Phương pháp cắt kim loại tiên tiến, độ chính xác cao được ứng dụng trong gia công kim loại tấm. Học viên được thực hành trên các máy cắt cơ khí, thuỷ lực điều khiển số (NC), máy cắt góc và máy đột CNC.

\* **Uốn kim loại:** Phương pháp uốn hiện đại, nhiều ưu điểm đang được ứng dụng nhiều ở các khu công nghiệp tại Việt Nam. Học viên được thực hành trên máy uốn tấm NC (máy sấn tôn), máy uốn ống và máy dập trực khuỷu.

\* **Kiểm tra và đánh giá mối hàn:** Các phương pháp kiểm tra chất lượng mối hàn. Học viên được thực hành phương pháp kiểm tra phá hỏng (kéo và uốn kim loại, kiểm tra ăn mòn hoá học) và các phương pháp kiểm tra không phá hỏng (thẩm thấu, siêu âm, chụp X quang và kiểm tra từ tính).

### **3.3. Công việc đảm nhận sau khi tốt nghiệp**

- Kỹ thuật viên, thợ hàn (bao gồm: Hàn khí, cắt khí, hàn điểm, hàn robot, hàn TIG, MIG, MAG...) chế tạo các kết cấu hàn bằng kim loại trong xây dựng, chế tạo máy, ôtô và đóng tàu;

- Kỹ thuật viên, thợ Gia công kim loại tấm điều khiển các loại máy đột CNC, máy sấn NC và các loại máy cắt, dập...

### **3.4. Thành tích của học viên trong các hội thi**

Trong kỳ thi học sinh sinh giỏi nghề ASEAN, học viên đạt được thành tích cụ thể sau:

- Năm 2003: 1 học viên đoạt giải Nhất cấp bộ
- Năm 2005: 1 học viên đạt giải Nhì cấp thành phố
- Năm 2007: 2 học viên đạt giải Nhất, nhì cấp bộ

### **3.5. Địa chỉ liên hệ**

**Bộ môn Gia công kim loại tấm, Trung tâm Việt Nhật, Tầng 2, Nhà A7, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.**

**ĐT: 04.37655407/08 - máy lẻ 105**

## **ĐẠI SỨ ĐẶC MỆNH TOÀN QUYỀN VƯƠNG QUỐC CAMPUCHIA THĂM VÀ LÀM VIỆC VỚI TRƯỜNG**

Ngày 12/06/2011, Ngài Hul PhaNy-Đại sứ đặc mệnh toàn quyền Vương quốc Campuchia đã có chuyến thăm và làm việc tại trường với mục đích tăng cường tình đoàn kết hữu nghị anh em và hợp tác phát triển đào tạo nguồn nhân lực giữa hai nước Việt Nam-Campuchia. Ngài Đại sứ rất quan tâm đến những kết quả trong công tác đào tạo của nhà trường và việc nhà trường giành tặng 5 suất học bổng toàn phần cho cán bộ, học sinh, sinh viên Campuchia học tập tại trường.

Kết thúc chuyến thăm, Ngài Đại sứ chân thành cảm ơn sự tiếp đón nồng hậu của nhà trường đồng thời sẽ báo cáo chi tiết tới Chính phủ Campuchia về hợp tác đào tạo giữa nhà trường với Chính phủ cũng như với các trường đại học của Campuchia.

## **TUẦN 5S ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI**

Vừa qua, được sự hướng dẫn của các chuyên gia Dự án JICA nhà trường đã tổ chức Tuần 5S lần thứ nhất.

5S là tên gọi của một phương thức tổ chức, quản lý, làm việc được viết tắt từ phiên âm tiếng Nhật: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke tạm dịch sang tiếng Việt là: Sàng lọc, Sắp xếp, Sạch sẽ, Săn sóc/Tiêu chuẩn hóa, Sẵn sàng/Ký luật. Tại Nhật Bản, 5S đã trở thành tập quán, thói quen. Còn ở Việt Nam, việc áp dụng 5S hiện tại mới chỉ thực hiện được ở số ít các doanh nghiệp và trường học.

Với sự hỗ trợ của Dự án JICA-HaUI, "Tuần 5S Đại học Công nghiệp Hà Nội" được tổ chức hướng tới mục tiêu cao nhất: chuẩn hóa chất lượng đào tạo, giáo dục, sản xuất tại nhà trường; thông qua hoạt động này, tạo ra một môi trường học tập, làm việc với tác phong công nghiệp cho CBGV, HSSV nhà trường. Trong tuần đầu tiên, tại một số đơn vị đã thực hiện thí điểm và bước đầu đem lại kết quả rất tốt. 5S được CBGV, HSSV nhiệt liệt hưởng ứng, tham gia hành động, tổng thể cảnh quan lớp học, nhà xưởng, phòng thí nghiệm, thực hành, phòng làm việc trong toàn trường đã có nhiều thay đổi. Chất lượng, hiệu quả công việc được nâng lên rõ rệt. Hoạt động này không chỉ dừng lại là Tuần hành động định kỳ hàng tháng mà tương lai, sẽ trở thành thói quen, tập quán cho mọi người.