

ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ CÔNG NGHỆ TỚI CHẤT LƯỢNG CỦA CHI TIẾT CỐC TRỤ KHI DẬP THỦY CƠ

Influence of Basic Technology Parameters on Forming Cup Part
by Hydro-Mechanical Deep Drawing Process

Nguyễn Văn Thành^{a*}, Nguyễn Thị Thu^b

^a Đại học Công nghiệp Hà Nội

^b Đại học Bách khoa Hà Nội

* e-mail: nguyenvanthanh.dhcn@gmail.com

TÓM TẮT Dập thủy cơ là một trong các phương pháp công nghệ gia công áp lực đặc biệt đang được nghiên cứu và ứng dụng rộng rãi tại các nước phát triển trên thế giới trong các ngành ô tô, hàng không, dân dụng ...Tuy nhiên, ở Việt Nam, sự hiểu biết về công nghệ này còn đang rất sơ khai, chỉ dừng lại ở lý thuyết nên chưa có sự triển khai, ứng dụng trong sản xuất công nghiệp. Vì vậy việc tiến hành nghiên cứu những ảnh hưởng của các yếu tố trong dập thủy cơ bằng thực nghiệm là cần thiết. Bài báo dưới đây sẽ trình bày những kết quả nghiên cứu thực nghiệm về ảnh hưởng của một số thông số công nghệ dập thủy cơ cơ bản tới chất lượng của chi tiết cốc trụ.

ABSTRACT Hydro-mechanical deep drawing is one of special methods for sheet forming which has been researched and applied in many developed countries worldwide; especially used commonly in various industries such as automobile, aeronautics, civil aviation, etc. The understanding of this technology in Vietnam, however, is still poor, just at theoretical approach but no implementation and application in industrial production. Therefore, the experimental study on the influence of parameters on hydro mechanical deep drawing is so necessary. This article presents the results in experimental research on influence of basic parameters on forming of the cup part by hydro-mechanical deep drawing.