

TRUNG TÂM VIỆT-HÀN

Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

ThS. Nguyễn Văn Thành

Giám đốc Trung tâm Việt Hàn
Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội



Thành lập được gần 5 năm, thông qua các hệ đào tạo dài hạn tập trung, cao đẳng nghề, trung cấp nghề; đào tạo nghề cơ bản, đào tạo ngắn hạn, đào tạo lao động xuất khẩu và tổ chức sát hạch tay nghề, Trung tâm Việt-Hàn đã cung cấp cho thị trường lao động trong và ngoài nước hàng chục ngàn lao động có tay nghề Hàn bậc cao được xã hội thừa nhận.

Sẵn có đội ngũ cán bộ giảng dạy có trình độ lý thuyết giỏi, tay nghề cao cùng với cơ sở vật chất đầy đủ, hiện đại thời gian tới Trung tâm tiếp tục phát triển đào tạo theo hướng hội nhập và phấn đấu trở thành Trung tâm đánh giá kỹ năng nghề Quốc gia.

3. Cơ sở vật chất

Trung tâm được đầu tư nhà xưởng, thiết bị, máy móc cả từ nguồn vốn của Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội và nguồn vốn của đối tác Baek-Suk, liên tục bổ sung các trang thiết bị máy móc phục vụ cho yêu cầu đào tạo. Hiện tại Trung tâm có phòng học lý thuyết tích hợp với hệ thống âm thanh và máy chiếu phù hợp cho ứng dụng công nghệ mới vào giảng dạy, 10 phòng học thực hành thí nghiệm (diện tích khoảng 1500 m²) với các loại máy móc và thiết bị hiện đại như: Máy hàn tự động dưới thuốc, máy hàn điểm, máy dập thủy lực, máy hàn TIG, MIG/MAG, máy cắt Plasma, máy cắt khí tự động, gá ống quay tự động, máy cắt thủy lực, máy búa...

4. Số lượng học sinh và thành tích nổi bật

Hàng năm, Trung tâm Việt-Hàn tổ chức chiêu sinh và đào tạo gồm:

- Hệ dài hạn tập trung:
 - + Cao đẳng nghề (CĐN): 150 (hs/năm).
 - + Trung cấp nghề (TCN): 150 (hs/năm).
- Đào tạo nghề cơ bản cho học sinh, sinh viên các hệ: 2000 HS - SV/năm.
- Đào tạo ngắn hạn, đào tạo lao động xuất khẩu và tổ chức sát hạch tay nghề: 1000 lượt học viên/năm.

Trung tâm luôn chú trọng công tác đào tạo, bồi dưỡng nâng cao trình độ giáo viên, học viên bằng nhiều hình thức: Cử giáo viên đi tham quan học tập ở nước ngoài (Nhật Bản, Hàn Quốc, Thái Lan...) để học hỏi phương thức đào tạo tiên tiến của nước bạn, nhận tổ chức nhiều hội thi giáo viên dạy giỏi, học sinh giỏi các cấp ngành nhằm tạo môi trường thi đua dạy và học, bồi dưỡng lòng say mê yêu nghề cho giáo viên và học sinh, sinh viên. Kết quả đã có nhiều giáo viên dạy giỏi cấp toàn quốc và cấp thành phố.

Hầu hết học sinh tốt nghiệp ra trường đều có việc



Giờ học thực hành đập

làm ổn định hoặc đi xuất khẩu lao động.

Hàng năm, Trung tâm đều cử học sinh tham dự học sinh giỏi nghề các cấp. Trong đó, tiêu biểu là 1 giải Nhất và 5 giải Khuyến khích Học sinh giỏi nghề Hàn cấp Quốc gia và rất nhiều giải nhất, nhì, ba... các cấp Bộ Công thương và thành phố Hà Nội.

II. CÁC HỆ ĐÀO TẠO

1. Cao đẳng nghề Hàn

- Thời gian đào tạo: 36 tháng.

- Chương trình đào tạo: Thực hiện theo chương trình của Bộ Lao động Thương binh và Xã hội.

- Kỹ năng nghề nghiệp:

+ Tính toán kết cấu hàn, chế độ hàn, vật tư, vật liệu hàn.

+ Thiết kế quy trình công nghệ hàn.

+ Lập trình Robot, thiết bị điều khiển số CNC, NC

+ Hàn bằng các phương pháp hàn thủ công, bán tự động (TIG-MIG-MAG), tự động (SAW), Hàn Robot và hàn điểm theo quy trình hoàn chỉnh, đảm bảo tính thẩm mỹ, tiết kiệm và an toàn.

+ Kiểm tra, đánh giá chất lượng sản phẩm; Đề ra các giải pháp kỹ thuật nhằm đảm bảo chất lượng hàn.

+ Quản lý và chỉ đạo quá trình sản xuất, các dịch vụ kỹ thuật có liên quan đến lĩnh vực hàn.

+ Làm việc độc lập và làm việc nhóm.

+ Giao tiếp tốt trong công việc.

- Vị trí làm việc sau tốt nghiệp:

+ Thiết kế, quản lý kỹ thuật, quản lý công nghệ.

+ Quản lý chất lượng sản phẩm, quản lý thiết bị.

+ Làm việc trong các cơ sở kinh doanh thiết bị, vật

tư hàn hoặc trực tiếp sản xuất sản phẩm.

+ Làm giáo viên.

- Đối tượng tuyển sinh: Tốt nghiệp Trung học phổ thông hoặc tương đương.

2. Trung cấp nghề Hàn

- Thời gian đào tạo: 24 tháng.

- Chương trình đào tạo: Thực hiện theo chương trình của Bộ Lao động Thương binh và Xã hội.

- Kỹ năng nghề nghiệp:

+ Tính toán chế độ hàn, vật tư, vật liệu hàn.

+ Lập quy trình hàn.

+ Hàn bằng các phương pháp hàn thủ công (SMAW), bán tự động (TIG-MIG-MAG), tự động (SAW), Hàn Robot và hàn điểm theo quy trình hoàn chỉnh, đảm bảo tính thẩm mỹ, tiết kiệm và an toàn.

+ Kiểm tra, đánh giá khuyết tật; áp dụng các biện pháp kỹ thuật nhằm nâng cao chất lượng hàn.

+ Tổ chức sản xuất

+ Làm việc độc lập và làm việc nhóm.

+ Giao tiếp tốt trong công việc.

- Vị trí làm việc sau tốt nghiệp:

+ Quản lý chất lượng.

+ Quản lý thiết bị.

+ Trực tiếp sản xuất sản phẩm.

+ Làm việc trong các cơ sở kinh doanh thiết bị, vật tư hàn.

+ Hướng dẫn thực hành trong các cơ sở đào tạo.

- Đối tượng tuyển sinh: Tốt nghiệp Trung học phổ thông hoặc tương đương.

3. Đào tạo ngắn hạn

- Sơ cấp nghề: 3 tháng, 6 tháng.

- Các Modul đào tạo ngắn hạn:

3.1. Hàn hồ quang cơ bản (SMAW-3F)

- Khái quát cơ bản về hàn hồ quang tay.

- Hàn 1F, 2F, 3F.

3.2. Hàn hồ quang nâng cao (SMAW-3G)

- Hàn 1G, 2G, 3G.

3.3. Hàn TIG cơ bản

- Khái quát về công nghệ Hàn TIG.

- Hàn 1F, 2F, 3F.

3.4. Hàn TIG nâng cao

- Hàn 1G, 2G, 3G, 6G.

3.5. Hàn TIG nhôm

- Khái quát cơ bản về Hàn TIG nhôm

- Hàn 1F, 2F, 3F.

- Hàn 1G, 2G, 3G.

3.6. Hàn MIG/MAG cơ bản

- Khái quát về công nghệ Hàn MIG/MAG.

- Hàn 1F, 2F, 3F.

3.7. Hàn MIG/MAG nâng cao

- Hàn 1G, 2G, 3G, 6G.

3.8. Hàn MAG dây lõi thuốc cơ bản (FCAW-3G)

- Hàn 1F, 2F, 3F.

- Hàn 1G, 2G, 3G.

3.9. Hàn MAG dây lõi thuốc nâng cao (FCAW-6G)

- Hàn 4G, 6G.

3.10. Hàn MIG nhôm

- Khái quát về công nghệ hàn MIG nhôm.

- Hàn 1F, 2F, 3F.

- Hàn 1G, 2G, 3G.

3.11. Hàn cắt khí

- Khái quát về hàn cắt khí

- Thực hành các liên kết hàn và cắt kim loại bằng ngọn lửa khí.

3.12. Hàn TIG/ARC 6G

- Hàn lót TIG, phủ que.

- Hàn Full TIG.

3.13. Hàn điểm (SPOT)

3.14. Hàn tự động dưới thuốc (SAW)

3.15. Dập

3.16. Lắp đặt đường ống công nghiệp (Pipe fitter)

- Kỹ năng nghề nghiệp:

+ Lựa chọn thiết bị và công nghệ hàn phù hợp.

+ Chuẩn bị đầy đủ các điều kiện cho sản xuất.

+ Hàn các mối hàn theo mô đun đào tạo đạt yêu cầu kỹ thuật, đảm bảo tính thẩm mỹ, tiết kiệm và an toàn; bước đầu cần có sự chỉ dẫn trong công việc.

+ Phát hiện và xử lý được khuyết tật hàn.

+ Khả năng tìm việc làm, tự bồi dưỡng nâng cao tay nghề.

- Vị trí làm việc:

Thợ hàn chính trong các cơ sở sản xuất.

- Đối tượng tuyển sinh: Học viên có đủ sức khỏe để học tập. Căn cứ vào trình độ và nhu cầu học tập, lao động của từng học viên, Trung tâm tổ chức kiểm tra đầu vào, tư vấn và xếp lớp phù hợp.

4. Các gói đào tạo chuyên biệt theo yêu cầu

Trung tâm thiết kế các chương trình đào tạo chuyên biệt theo yêu cầu của đơn vị sử dụng lao động và nhu cầu của người học như: Bồi dưỡng giáo viên, bồi dưỡng nâng cao trình độ người lao động



Tổng giám đốc Baek Suk - Hyundai tham quan lớp học

theo nhu cầu doanh nghiệp. Dựa trên cơ sở phân tích thị trường trong và ngoài nước, Trung tâm liên tục cập nhật chương trình và thực hiện đào tạo các công nghệ mới như Hàn FCAW, Hàn TIG nhôm, MIG nhôm...

Trung tâm tổ chức đánh giá, sát hạch tay nghề cấp chứng chỉ Quốc gia, Quốc tế cho mọi đối tượng có nhu cầu.

5. Môi trường học tập

- Giáo viên: Giàu kinh nghiệm, nhiệt tình giảng dạy, đã được tham gia chuyển giao công nghệ từ các chuyên gia Nhật Bản, chuyên gia của Tập đoàn Hyundai Hàn Quốc, có chứng chỉ 6G quốc tế...

- Quy mô lớp học: Tối đa 20 học viên/lớp thực hành.

- Phòng học lý thuyết: Bố trí các thiết bị dạy học hiện đại phục vụ giảng dạy: máy tính, máy chiếu...

- Xưởng thực hành: Được xây dựng theo tiêu chuẩn Nhật Bản nhằm khoa học hóa môi trường làm việc, học tập và nâng cao hiệu quả dạy và học. Xưởng được thiết kế hiện đại và chuyên nghiệp với số lượng lớn máy móc và thiết bị phục vụ cho đào tạo nghề đảm bảo điều kiện thực hành tốt nhất cho học viên.

- Tài liệu: Trên cơ sở khai thác nguồn tài liệu ngành hàn phong phú kết hợp với các yêu cầu kiến thức thực tế sử dụng tại các doanh nghiệp, tại các kỳ thi tuyển với các chuyên gia hàng đầu về ngành hàn, tài liệu được biên soạn công phu, trực quan sinh động và cung cấp miễn phí cho học viên.

- Chỗ ở: Học sinh ở xa có thể đăng ký để được bố trí chỗ ở trong ký túc xá của trường.

6. Vị trí làm việc, khả năng và cơ hội làm việc của học sinh

Học viên tốt nghiệp các khóa học được giới thiệu việc làm tại các doanh nghiệp sản xuất, dịch vụ, các công ty dầu khí, lắp máy, đóng tàu, xây dựng, sản xuất ô tô, xe máy với mức lương cạnh tranh, trung bình từ 4-7 triệu đồng/tháng và chế độ làm việc nhiều ưu đãi.

Trung tâm có liên kết với các doanh nghiệp để tiến hành đào tạo theo địa chỉ. Học viên có thể nhận được sự hỗ trợ để tham gia chương trình đào tạo tại Trung tâm theo Hợp đồng ký kết với doanh nghiệp.

Học viên có cơ hội làm việc ở nước ngoài theo chương trình xuất khẩu lao động của Nhà trường tại các thị trường: Nhật Bản, Hàn Quốc, Đài Loan, Trung Đông... các trình độ: Thợ Bán lành nghề (Thợ phụ), Thợ hàn 3G, Thợ hàn 6G, Thợ Lắp đặt đường ống công nghiệp với thu nhập (đã trừ chi phí ăn ở, đi lại):

- Trung Đông: Từ 10-18 triệu đồng/tháng.
- Nhật Bản, Hàn Quốc: 15-20 triệu đồng/tháng.

Đặc biệt lao động đã xuất khẩu sang các thị trường sau khi trở về Việt Nam đều có cơ hội làm việc trong các doanh nghiệp sử dụng lao động tay nghề cao như: dầu khí, đóng tàu... với thu nhập trung bình từ 8 triệu đồng/tháng trở lên. Đây cũng là điều kiện thuận lợi để lao động tiếp tục tham gia xuất khẩu lao động tay nghề cao sang các nước phát triển như Mỹ, Úc...

7. Cơ hội học liên thông

Học sinh, sinh viên học xong có thể học liên thông lên Cao đẳng hệ chính quy hoặc Đại học hệ chính quy (theo Thông tư liên tịch đã ký kết ngày 28/10/2010 giữa Bộ giáo dục và đào tạo và Bộ lao động Thương binh-Xã hội).

8. Chế độ ưu tiên, khuyến khích học sinh, sinh viên.

- Trung tâm thực hiện các chế độ theo quy định của Nhà trường.

- Đối với hệ đào tạo ngắn hạn học viên nhận được hỗ trợ kinh phí đào tạo tối thiểu 50% khi tham gia chương trình xuất khẩu lao động của Nhà trường.

Địa chỉ liên hệ: TRUNG TÂM VIỆT-HÀN
 Cơ sở 2, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.
 Xã Tây Tựu, Huyện Từ Liêm, TP. Hà Nội
 Điện thoại: 04 37655402
 Email: trungtamviethan@gmail.com

BẾ MẠC CUỘC THI OLYMPIC TIN HỌC SINH VIÊN VIỆT NAM LẦN THỨ 20



Tối 8/10, tại Trường Đại học Cần Thơ, cuộc thi Olympic Tin học Sinh viên Việt Nam lần thứ 20 và Kỳ thi Lập trình sinh viên quốc tế ACM/ICPC Việt Nam lần thứ 36 do Hội Tin học Việt Nam, Hội Sinh viên Việt Nam tổ chức với sự bảo trợ của Bộ Giáo dục và Đào tạo, Bộ Thông tin và Truyền thông, Bộ Khoa học và Công nghệ, Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam, Trung ương Đoàn TNCS Hồ Chí Minh, Ủy ban nhân dân thành phố Cần Thơ đã bế mạc và trao giải.

Năm nay, Cuộc thi Olympic Tin học Sinh viên Việt Nam thu hút 600 sinh viên ngành Công nghệ thông tin (CNTT) đến từ 70 trường Đại học, Cao đẳng trên toàn quốc tham gia tranh tài ở các khối thi: Siêu Cup Olympic Tin học, chuyên Tin, không chuyên Tin và cao đẳng. Riêng Kỳ thi Lập trình sinh viên quốc tế ACM/ICPC Việt Nam lần thứ 36 thu hút 85 đội tuyển tham gia. Các đội tuyển sẽ thi online để giải quyết 10 vấn đề thực tế với phương thức làm việc theo nhóm (thi bằng tiếng Anh), các đội xuất sắc nhất kỳ thi ACM/ICPC sẽ đại diện cho Việt Nam dự kỳ thi khu vực Đông Nam Á diễn ra vào cuối năm 2011.

Theo đó, ở phần thi Olympic Tin học Sinh viên, em Ngô Văn Đô sinh viên hệ Cao đẳng, khoa CNTT trường Đại học Công nghiệp Hà Nội đã xuất sắc giành giải Nhất ở khối thi Cao Đẳng. 03 giải khuyến khích thuộc về các em Nguyễn Xuân Minh khoa CNTT và Nguyễn Mạnh Việt khoa Điện tử (khối không chuyên), Bùi Thế Đô khoa CNTT (khối Cao đẳng). Đối với phần thi "Mùa hè sáng tạo viết ứng dụng Phần mềm nguồn mở", nhóm dự án trường ĐH Công nghiệp Hà Nội với nội dung "Tự động hóa bóc và lấy tin cho trang tin điện tử tổng hợp" là một trong năm dự án có số điểm cao nhất.

Trong lễ bế mạc, Ban tổ chức đã trao cờ đăng cai Cuộc thi Olympic Tin học Sinh viên Việt Nam lần thứ 21 năm 2012 và Kỳ thi Lập trình sinh viên quốc tế ACM/ICPC Việt Nam lần thứ 37 cho trường Đại học Công nghiệp Hà Nội. Thầy Hà Xuân Quang phó hiệu trưởng, đại diện lãnh đạo nhà trường nhận cờ đăng cai và phát biểu ý kiến.