

CÔNG NGHỆ PHA CHẾ CHẤT BIẾN TÍNH GI PHỐT PHÁT HÓA BỀ MẶT KIM LOẠI THỂ HỆ MỚI

1. Giới thiệu

Độ bền của mọi thiết bị, chi tiết máy và các sản phẩm cơ khí sẽ được nâng cao hơn nữa nếu được bảo vệ bằng một lớp phốt phát hóa bề mặt trước khi sơn phủ. Lớp phốt phát hóa bề mặt có tác dụng xử lý gỉ và tạo màng phốt phát bảo vệ bề mặt của sắt, thép, gang, làm cho các vật liệu này không bị ăn mòn, han gỉ, làm tăng độ bám dính của sơn, bê tông với bề mặt sắt, thép, gang từ đó làm tăng tuổi thọ của vật liệu lên gấp 2-3 lần.

Sản phẩm chất phốt phát hóa biến tính gỉ bề mặt kim loại thể hệ mới của Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội với công thức và công nghệ pha chế đặc biệt, có kết hợp cả hai tính năng vừa có tác dụng tẩy gỉ, biến tính lớp oxit sắt trên bề mặt kim loại thành một lớp màng chống ăn mòn, vừa tạo ra một lớp phốt phát bảo vệ bề mặt thiết bị, chi tiết máy và các sản phẩm cơ khí. Bằng sự phối hợp hiệu quả các loại hóa chất có các tính năng chống gỉ, ức chế ăn mòn, tạo màng oxit, màng phốt phát để tạo nên một lớp bảo vệ hiệu quả cho bề mặt vật liệu đã đem lại cho sản phẩm phốt phát hóa biến tính gỉ những tính năng kỹ thuật đặc biệt cùng với giá thành hạ.

2. Đặc tính kỹ thuật

- Chất phốt phát hoá biến tính gỉ bề mặt kim loại là dung dịch có màu xanh lá cây sẫm, tỷ trọng từ 1,26÷1,30, độ pH = 2-3.

- Thời gian phản ứng phốt phát hóa nhanh khoảng 10-15 phút, thời gian khô mặt là 1-2 giờ.

- Định mức sử dụng của một kg chất phốt phát hóa biến tính gỉ khá lớn: 01 kg dung dịch dùng cho 15-20 m² bề mặt cần xử lý (tùy thuộc mức độ gỉ).

- Xử lý gỉ và tạo màng phốt phát bảo vệ bề mặt sắt, thép, gang cũng như các chi tiết gia công cơ khí trong quá trình lưu trữ bảo quản.

- Xử lý bề mặt sắt, thép, gang, các thiết bị máy móc, các kết cấu xây dựng, cầu cống, các sản phẩm gia công cơ khí trước khi sơn phủ hoặc để xử lý bề mặt các sản phẩm này khi bị han gỉ không thể sơn, mạ, bọc, đổ bê tông ...

- Tẩy gỉ và bảo vệ các loại thép tấm, thép cuộn, thép cây bị han gỉ, các chi tiết, các sản phẩm gia công cơ khí bị han gỉ, trong công nghiệp đóng tàu thủy, xe lửa, chế tạo máy, sản xuất ô tô, xe máy, xe đạp, quạt điện và các linh kiện, phụ tùng công nghiệp và gia dụng khác...

- Màng phốt phát hóa làm tăng sự bám dính của sơn, bê tông với bề mặt sắt thép từ đó làm tăng tuổi thọ của vật liệu lên 2 ÷ 3 lần.

- Xử lý bằng qua công đoạn đánh gỉ, cạo gỉ, vừa biến tính lớp gỉ thành một lớp màng bảo vệ, thời gian xử lý nhanh, hoàn toàn tiện lợi, mang lại hiệu quả kinh tế, thao tác lao động đơn giản.

- Sử dụng đơn giản, không độc hại, không ảnh hưởng đến quy trình sản xuất sẵn có của sản phẩm kim loại.

Mọi chi tiết về sản phẩm xin liên hệ: Phòng Khoa học Công nghệ, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

Địa chỉ: Km 13, Đường 32, Xã Minh Khai, Huyện Từ Liêm, Tp. Hà Nội Điện thoại: 043 7655121 (226) Fax: 043 7639652