

# ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ ĐỘ NHÁM ĐẾN ĐẶC TÍNH MA SÁT, MÀI MÒN CỦA BỀ MẶT SAU GIA CÔNG

THE EFFECT OF SOME ROUGHNESS PARAMETERS ON FRICTIONAL PROPERTIES, ABRASION OF SURFACE AFTER MACHINING

**Vũ Quý Đạc**

*Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội*

**Nguyễn Văn Hiên**

*Học viên cao học CK4, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội*

## TÓM TẮT

Bài báo trình bày kết quả khảo sát ảnh hưởng của các thông số độ nhám  $R_a$ ,  $R_z$ ,  $R_t$ ,  $R_{Sm}$  đến đặc tính ma sát và mài mòn của bề mặt sau gia công. Các thí nghiệm và tính toán được thực hiện trên các thiết bị: Máy đo độ nhám SurfTest SV 2100 của hãng Mitutoyo, Nhật Bản và thiết bị thử nghiệm đa năng UMT của Mỹ. Các kết quả nhận được là cơ sở cho việc lựa chọn biện pháp gia công, chế độ gia công hợp lý.

**Từ khóa:** *Chất lượng bề mặt, độ nhám, ma sát, mài mòn, gia công bề mặt.*

## ABSTRACT

This paper presents the results of survey the effect of roughness parameters  $R_a$ ,  $R_z$ ,  $R_t$ ,  $R_{Sm}$  to the surface's frictional properties and abrasion after machining. The experiments and calculations are performed on the device: Roughness gauges SurfTest SV 2100 of Mitutoyo firm, Japan and Versatile test equipment UMT of US. The results obtained are the basis for the selection of a machining methods, a reasonable machining mode.

**Keywords:** *Surface quality, roughness, friction, abrasion, surface machining.*

---

*Email: vqdac@yahoo.com*

*Ngày nhận bài: 06/01/2017*

*Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 10/02/2017*

*Ngày chấp nhận đăng: 14/04/2017*