

# ẢNH HƯỞNG CỦA CHẾ ĐỘ CẮT (V, S) ĐẾN ĐỘ NHÁM BỀ MẶT KHI PHAY HỚT LƯNG TRÊN TRUNG TÂM CNC SUPER MC

INFLUENCES OF CUTTING PARAMETERS (V, S) ON SURFACE ROUGHNESS WHEN MILLING RELIEVED BY SUPER MC CNC CENTER

*Hoàng Xuân Thịnh, Nguyễn Huy Kiên,  
Phạm Văn Đông, Phạm Văn Bổng*

*Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội*

*Dương Đình Nông*

*Trường Cao đẳng Công nghiệp Thái Nguyên*

## TÓM TẮT

Bề mặt hớt lưng có vai trò quan trọng trong chế tạo dụng cụ cắt, đặc biệt là dụng cụ gia công bánh răng. Ngày nay, việc gia công bề mặt hớt lưng không chỉ sử dụng các máy công cụ truyền thống như : máy tiện, máy mài... mà còn sử dụng máy điều khiển kỹ thuật số như: cắt dây tia lửa điện, trung tâm gia công CNC... Nội dung bài báo trình bày kết quả nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt (V, S) đến độ nhám bề mặt khi phay mặt sau (mặt Archimedes) lưỡi dao phay bánh răng côn cong hệ Gleason, loại 9 inch trên máy CNC Super MC. Kết quả nghiên cứu là cơ sở cho các nhà công nghệ lựa chọn chế độ cắt hợp lý khi phay mặt Archimedes trên trung tâm CNC Super MC.

**Từ khóa:** Chế độ cắt, độ nhám, Archimedes, trung tâm CNC Super MC.

## ABSTRACT

Surface relieved plays an important role in manufacturing cutting tools, especially gear processing tools. Nowadays, not only traditional machines like Lathe machines, Grinding machines, etc. but also digital machines like Electrical Discharge Machining Machines, CNC centers, etc are used in processing surface relieved. This paper presents the findings of the study on influences of Cutting Mode (V, S) on Surface Roughness in milling the Archimedes of the 9-inch Gleason Gear blades using CNC Super MC. The findings serve as a basis for technicians to choose appropriate cutting modes when milling the Archimedes using Super MC CNC center.

**Keywords:** Cutting parameters, roughness, Archimedes, CNC Super MC milling machine.

---

Email : [Xuanthinh26@gmail.com](mailto:Xuanthinh26@gmail.com)

Ngày nhận bài: 06/05/2017

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 15/06/2017

Ngày chấp nhận đăng: 16/06/2017