

NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA QUY TRÌNH THAO TÁC MAY TỚI NĂNG SUẤT CỦA DÂY CHUYỀN MAY SẢN PHẨM ÁO POLO-SHIRT DỆT KIM

STUDY ON THE SEWING OPERATION PROCESS AFFECT TO PRODUCTIVITY OF THE KNIT POLO-SHIRT SEWING LINES

Đinh Mai Hương
Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội
Hà Thị Thơm, Phan Thanh Thảo
Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội

TÓM TẮT

Ngành May công nghiệp với đặc điểm là quá trình lao động tạo ra sản phẩm chủ yếu dựa trên cơ sở quá trình thao tác lao động của người công nhân, vì vậy yếu tố quyết định năng suất lao động là trình độ tay nghề, kinh nghiệm và kỹ năng thao tác của người công nhân. Do đó việc nghiên cứu cải tiến quy trình thao tác nhằm mục đích tiêu chuẩn hóa thao tác lao động để giảm thời gian hao phí, nâng cao năng suất lao động là mục tiêu quan trọng của các doanh nghiệp may hiện nay.

Bài báo trình bày kết quả nghiên cứu ảnh hưởng của quy trình thao tác và tốc độ làm việc của người công nhân may đến thời gian làm việc thực tế của công nhân trên dây chuyền may; tập trung nghiên cứu quy trình thao tác may nẹp của sản phẩm áo Polo-Shirt, đề xuất quy trình thao tác chuẩn, tổ chức đào tạo huấn luyện công nhân cải thiện thao tác theo quy trình thao tác đề xuất từ đó cải thiện tốc độ làm việc của người công nhân nhằm nâng cao năng suất lao động. Trong nghiên cứu đã sử dụng hệ thống phân tích thời gian chuẩn GSD (General sewing data) đánh giá hiệu quả của quy trình thao tác đề xuất và phương pháp chuyên gia đánh giá kết quả cải thiện tốc độ làm việc của người công nhân. Kết quả của quá trình áp dụng quy trình thao tác chuẩn và chương trình đào tạo, huấn luyện đề xuất cho đối tượng công nhân may tại Công ty TNHH MTV Hà Nam Hanosimex cho thấy, 100% công nhân sau quá trình huấn luyện đã cải thiện thao tác và nâng cao được tốc độ làm việc góp phần nâng cao năng suất lao động trên dây chuyền may số 1, 2 và 3 tới 47,22 %.

Từ khóa: Dây chuyền may, quy trình thao tác, năng suất.

ABSTRACT

The industrial sewing industry, characterized by the labor-induced product-making process, is mainly based on the labor manipulation process of the workers, so the determinant of labor productivity is the skill level, experience and skills of worker manipulation. So the improvement of the operational procedures for the purpose of standardizing labor operations to reduce wastage and improve labor productivity is an important objective of current garment enterprises.

This paper presents the research results of the processes affecting the operation and speed of the garment workers to the actual working time on the assembly line; the research focuses on the process of Polo-Shirt splint's manipulating, introduces the standard operation procedure, organizes the training of the workers to improve the operation according to the proposed operation process, improving the speed and labor productivity. The research used a standard general-purpose (GSD) time-of-use analysis system to evaluate the effectiveness of the proposed operating procedure and the methodology for evaluating the results of the improvement of the worker's speed. The results of the application of the standard operating procedure and training program for garment workers at Hanosimex Co., Ltd. show that 100% of workers after training have improved the working speed and the labor productivity on the sewing lines No. 1, 2 and 3 upto 47.22%.

Keywords: Sewing lines, operation process, productivity.

Email: huongdinhmaidhcn@gmail.com

Ngày nhận bài: 02/03/2017

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 13/04/2017

Ngày chấp nhận đăng: 14/04/2017