

NGHIÊN CỨU CÔNG NGHỆ DẬP VUỐT KẾT HỢP TRONG CHẾ TẠO CHI TIẾT DẠNG TRỤ TỪ PHÔI TẤM

STUDY ON THE COMBINED DRAWING TECHNOLOGY IN FABRICATION OF CYLINDRICAL DETAIL FROM SHEET METAL

Trần Đức Hoàn, Nguyễn Mạnh Tiến
Học viện Kỹ thuật Quân sự

TÓM TẮT

Bài báo tập trung tính toán và khảo sát thực nghiệm tạo hình chi tiết hình trụ có thành mỏng hơn đáy từ phôi tấm bằng phương pháp dập vuốt kết hợp. Các kết quả thu được khẳng định hiệu quả của phương pháp dập vuốt kết hợp, đặc biệt góp phần giảm số bước nguyên công, nâng cao năng suất khi dập vuốt sâu và phù hợp với việc tạo hình các chi tiết ứng dụng trong sản xuất vũ khí đạn.

Từ khóa: *Dập vuốt, dập vuốt kết hợp, thực nghiệm, nguyên công, quy trình công nghệ.*

ABSTRACT

The article focuses on calculation and experimental investigation to form cylindrical detail type, which has thinner wall than bottom, from sheet metal by using combined drawing method. The obtained results confirmed the efficacy of the method, especially contributing in decrease of operation steps, improving productivity in deep drawing and in consistent with the formation of the details used in the ammo production.

Keywords: *Drawing, combined drawing, experimental, operation, process technology.*

Email: manhtienguyen84@gmail.com

Ngày nhận bài: 10/01/2017

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 11/04/2017

Ngày chấp nhận đăng: 14/04/2017