

NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA CHẾ ĐỘ CẮT PLASMA ĐẾN CHẤT LƯỢNG CHI TIẾT DẠNG MẶT BÍCH

RESEARCH ON THE EFFECT OF CUTTING CONDITIONS TO THE QUALITY OF FLANGED DETAILS

Đặng Tiến Hiếu^{1,*}, Nguyễn Trường Giang¹,
Trần Ngọc Quý², Nguyễn Quốc Dũng³

TÓM TẮT

Hiện nay, phương pháp cắt bằng Plasma ngày càng được sử dụng nhiều trong thiết kế, chế tạo kết cấu. Việc sử dụng phương pháp cắt plasma sẽ nâng cao năng suất và chất lượng cho bề mặt cắt, sản phẩm cạnh tranh rất tốt so với các phương pháp cắt khác. Do vậy việc nghiên cứu, tính toán và lựa chọn chế độ cắt là cấp thiết để đáp ứng yêu cầu thực tiễn. Trong bài báo này, nhóm tác giả kết hợp việc nghiên cứu lý thuyết với tiến hành thực nghiệm, sử dụng phần mềm xử lý số liệu để kiểm chứng và xác định một cách chính xác ảnh hưởng của chế độ cắt Plasma đến chất lượng của chi tiết dạng mặt bích.

Từ khóa: Chế độ cắt, biến dạng nhiệt, thép CT38, máy cắt plasma.

ABSTRACT

At present, plasma cutting methods are increasingly used in design and fabrication. The use of plasma cutting will improve productivity and quality for cutting surfaces, which is very competitive compared to other cutting methods. Therefore, the research, calculation and setting on cutting conditions are indispensable for reality needs. In this paper, the authors combine theoretical research with empirical research, use data processing software to verify and accurately determine the effect of the plasma cutting conditions on the quality of flanged details.

Keywords: Cutting conditions, heat deformation, material CT38, Plasma cutting machine.

¹Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

²Trường Cao đẳng nghề Công nghệ cao Hà Nội

³Trường Cao đẳng Công nghiệp Thái Nguyên

*Email: hieu4078@gmail.com

Ngày nhận bài: 25/12/2017

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 04/04/2018

Ngày chấp nhận đăng: 25/04/2018