

NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA HAI THÔNG SỐ (U_e , t_e) ĐẾN ĐỘ CHÍNH XÁC KÍCH THƯỚC KHI GIA CÔNG HỢP KIM CỨNG BK25 TRÊN MÁY CẮT DÂY CW420 HS

RESEARCH ON THE IMPACT OF DATA (U_e , t_e) TO THE ACCURACY OF THE SIZE WHEN MACHINING HARD ALLOYS BK25 ON THE CW420 HS WIRE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING

Đặng Xuân Thao^{1,*}, Nguyễn Chí Bảo¹

TÓM TẮT

Bài báo trình bày kết quả nghiên cứu ảnh hưởng của hai thông số U_e và t_e đến độ chính xác kích thước khi gia công hợp kim cứng BK25 trên máy cắt dây CW420 HS. Kết quả nghiên cứu đưa ra là cơ sở giúp các nhà làm công nghệ xác định được các thông số đầu vào tối ưu nhằm nâng cao độ chính xác kích thước và năng suất khi gia công vật liệu hợp kim cứng BK25. Đồng thời kết quả làm tài liệu phục vụ giảng dạy chuyên môn trong nhà trường.

Từ khóa: Thông số công nghệ, độ chính xác kích thước, BK25, máy cắt dây CW420 HS.

ABSTRACT

This paper presents the results of studying the effect of two parameters of U_e and t_e power to the accuracy of size when machining BK25 hard alloy on the CW420 Wire discharge machining. The results of this research are the basis for helping technologists determine the optimal input parameters in order to improve the accuracy of size and productivity when processing hard alloy materials in general and BK25 in particular. And also these results shall be used as materials for teaching in the school.

Keywords: Technological specifications, the accuracy of the size, BK25, CW420 HS wire cutters.

¹Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

*Email: xuanthao.hau@gmail.com

Ngày nhận bài: 10/01/2018

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 02/04/2018

Ngày chấp nhận đăng: 25/04/2018