

NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA LỰC ÉP ĐẾN ĐỘ DAI VÀ ĐẬP CỦA MỐI HÀN KHI HÀN MA SÁT QUAY

STUDY THE EFFECT OF PRESSURE FORCE ON IMPACT TOUGHNESS OF WELDS WHEN FRICTION WELDING ROTATION

Vũ Ngọc Thương¹, Nguyễn Văn Thành^{2*}

TÓM TẮT

Hàn ma sát là công nghệ hàn tiên tiến, cho năng suất cao, chất lượng liên kết hàn tốt. Việc nghiên cứu về hàn ma sát nói chung và ảnh hưởng của thông số chế độ hàn đến chất lượng hàn ma sát nói riêng có ý nghĩa quan trọng và cần thiết. Nội dung bài báo tập trung vào việc nghiên cứu khảo sát ảnh hưởng của lực ép đến độ dai và đập của mối hàn ma sát quay. Kết quả thu được là các số liệu thống kê thể hiện độ dai và đập của mối hàn. Mục đích đạt được là làm sáng tỏ các vấn đề về sự ảnh hưởng trực tiếp của áp lực ép đến độ dai và đập của mối hàn.

Từ khóa: Công nghệ hàn ma sát, máy hàn, liên kết hàn, áp lực, ma sát

ABSTRACT

Friction welding is advanced welding technology, for high productivity and good welding quality. The study of welding in general and the influence of welding mode parameters on the quality of friction welding in particular is important and necessary. The study focused on investigating the effect of pressure on the impact strength of friction welding. The results are statistics showing the impact strength of the weld. The aim is to clarify the problem of the direct effect of pressure applied to the impact strength of the weld.

Keywords: Friction welding technology, welding machine, welding joint, pressure, friction

¹Trường Đại học Sư phạm kỹ thuật Nam Định

²Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

*Email: nguyenvanthanh.dhcn@gmail.com

Ngày nhận bài: 13/01/2018

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 05/04/2018

Ngày chấp nhận đăng: 25/04/2018