

NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA CHẾ ĐỘ HÀN MAG ĐẾN HÌNH DẠNG KÍCH THƯỚC MỐI HÀN GIÁP MỐI

RESEARCH ON THE EFFECT OF MAG WELDING CONDITIONS TO THE SHAPE AND DIMENSIONS OF BUTT WELDING

**Đặng Tiến Hiếu^{1*}, Nguyễn Huy Kiên¹, Nguyễn Trường Giang¹,
Chu Anh Tuấn¹, Trần Trung Hiếu¹, Đàm Quang Hưng¹**

¹Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

*E-mail: hieu4078@gmail.com

Ngày nhận bài: 15/11/2016

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 17/02/2017

Ngày chấp nhận đăng: 28/02/2017

TÓM TẮT Ở Việt Nam, trong những năm gần đây công nghệ hàn trong môi trường khí bảo vệ đang được ứng dụng rất mạnh mẽ và sẽ tiếp tục có vai trò quan trọng trong tương lai. Do vậy việc nghiên cứu, tính toán và lựa chọn chế độ hàn là cấp thiết để đáp ứng yêu cầu thực tiễn này. Trong bài báo này, nhóm tác giả trình bày kết quả nghiên cứu ảnh hưởng của dòng điện hàn (I_h), điện áp hàn (U_h), tốc độ hàn (V_h) đến kích thước hình dạng mối hàn giáp mối, chiều dày tấm 3mm, vật liệu thép CT38.

Từ khóa: Chế độ hàn, hình dạng mối hàn, thép CT38, máy hàn XD - 350.

ABSTRACT Recent years in Vietnam, gas metal arc welding technology has been applied strongly and will play an important role on the future. Therefore, researches, calculations and setting on welding technology are indispensable for reality needs. In this paper, the authors presents the result of research on the effect of welding current (I_h), welding voltage (U_h) to the shape and dimensions of butt welding, 3mm depth of plates, CT38 material.

Keywords: Welding conditions, butt welding shape, material CT38, XD-350 welding machine.