

NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA THÔNG SỐ CÔNG NGHỆ ĐẾN CHẤT LƯỢNG BỀ MẶT KHI GIA CÔNG THÉP HỢP KIM TRÊN MÁY CẮT DÂY GOLDSUN 2532B

CUTTING CONDITION'S RESEARCH AFFECTED COME TO GREY IRON SURFACE ROUGHNESS WHEN ABRASION ON SURFACE GRINDING MACHINE GOLDSUN 2532B

**Chu Anh Tuấn^{1*}, Nguyễn Huy Kiên¹, Nguyễn Chí Bảo¹,
Phùng Xuân Sơn¹, Nguyễn Chí Tâm¹, Đặng Xuân Thao¹**

¹Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

*E-mail: tuanca1983@gmail.com

Ngày nhận bài: 22/11/2016

Ngày nhận bài sửa sau phản biện: 16/02/2017

Ngày chấp nhận đăng: 28/02/2017

TÓM TẮT Bài báo cho thấy ảnh hưởng của chế độ công nghệ đến chất lượng bề mặt và năng suất gia công khi gia công thép hợp kim trên máy cắt dây Goldsun 2532B, kết quả được đo bằng thực nghiệm trên máy đo độ nhám Mitutoyo. Trên cơ sở phân tích, tổng hợp cơ sở lý thuyết, bài báo đã thiết lập được công thức thực nghiệm xác định mối quan hệ giữa độ nhám bề mặt với các yếu tố công nghệ khi gia công. Từ việc sử dụng đồ thị và các mô hình toán học, ta có thể đánh giá được các yếu tố công nghệ ảnh hưởng đến quá trình gia công. Kết quả thu được mở ra một hướng nghiên cứu khả quan và khả năng áp dụng vào thực tế nhằm nâng cao chất lượng bề mặt chi tiết khi gia công trên máy cắt dây nói chung và thép hợp kim nói riêng.

Từ khóa: Thông số công nghệ, chất lượng bề mặt, thép hợp kim, máy cắt dây Goldsun.

ABSTRACT This paper shows the impact of technological regimes for surface quality and processing performance when working on steel alloy wire cutters Golden Sun, the experimentally measured roughness tester Mitutoyo. On the basis of analysis, synthesis, the theoretical basis of the article has established empirical formulas determine the relationship between surface roughness and technological factors when outsourcing. From the use of graphs and mathematical models, we can assess technological factors affecting the machining process. The results open a promising research direction and the ability to apply in practice to improve the quality of surface detail when working on general wire cutters and alloy steel in particular.

Keywords: Technology parameters, surface quality, Goldsun wire machine.